

大旺[®]汽车漆

COMPREHENSIVE AND FULL CAPABILITY

HIGH PERFORMANCE COATINGS

ADVANCED FORMULA

技术资料



✓ 遮盖力强

✓ 光泽度佳

✓ 易调易喷

✓ 色彩鲜艳



WASHINTA 肇庆华欣特化工涂料有限公司

地址：广东省肇庆高新区宝石路13号 电话：+86-758-3135688

传真：+86-758-6620300

E-mail：sale@agpchina.com

www.washinta.com



扫描二维码即可关注我们

大旺品牌 值得信赖

大旺[®]汽车漆

- ✓ 遮盖力强
- ✓ 光泽度佳
- ✓ 易调易喷
- ✓ 色彩鲜艳



目 录 CONTENTS

重要声明.....2

汽车原厂颜色编号位置.....3

标识图列说明.....4

DW-2K双组分实色漆.....5

DW-1K底色漆.....6

DW-10水晶清漆.....7

DW-2K系列固化剂.....8

注：没有特别说明情况下，本技术参考手册所述的混合比例均为体积比。





重要声明

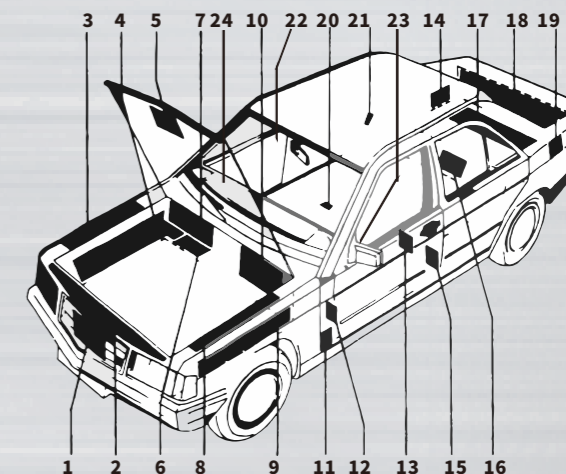
汽车修补漆产品仅限于专业人士使用于专业领域。

本技术参考手册所包含的信息依据我们现有的知识及现行的法律作出，并非详尽无遗。任何人若将产品用于本技术参考手册中明确推荐之外的目的而事先急于取得我们就该产品用于该等目的是否合适的书面确认，将由其自行承担风险。用户应当始终采取必要措施，以遵守当地的相关法律和法规。用户应当始终查阅本产品相关的材料安全数据表和技术数据表。依据我们了解掌握的信息，我方对于本产品所作的一切建议和声明（无论是技术参考手册中或以其他方式提供）均准确无误，但我方无法控制产品基质的质量或状况、或其他影响本产品使用和应用的多种因素。因此，除非我方以书面方式另行明确约定，对于本产品之性能或因使用本产品而发生的任何损失或损害，我方不承担任何责任。我方提供的所有产品及相关的技术建议均适用我方规定的标准销售条款。建议您索取并认真阅读本技术参考手册。我方将根据经验以及不断完善的原则，随时修改本技术参考手册提供的相关信息。使用本产品前，用户有责任确认本技术参考手册是否属于我方提供的最新版本。

汽车原厂颜色编号位置

如何得知汽车的原厂颜色编号？

大部分汽车车身上都有一个印有颜色编号的汽车资料身份证，而该身份证的位置按不同车厂及型号而有所差异。



各车厂的身份证常在位置可参阅下表：

车厂中文名称	身份证位置	车厂中文名称	身份证位置
讴歌	15,22	玛莎拉蒂	5
阿尔法-罗密欧	5,8,14,17,18	马自达	7,10,15
奥迪	14,17,18	奔驰	2,3,8,10,12,15,24
宝马	2,3,4,7,8	三菱	2,3,4,5,7,8,10,15
克莱斯勒	2,4,5,8,9,10	日产	2,4,7,10
雪铁龙	2,3,4,7,8,10	欧宝	2,3,4,7,8,10
大宇	2	菲亚特	4,5,14,18
大发	2,7,10,20,22	标致	2,3,8
法拉利	5,18	保时捷	2,3,8
福特	2,3,4,7,8,15,17,18,22	雷诺	3,7,8,10,15
通用	2,7,10,12	劳斯莱斯	3,5
本田	2,7,10,15	萨博	3,8,10,15,17
现代	2,7,10,15	双龙	12,15
英菲尼迪	7,10	斯柯达	8,10,17
五十铃	2,7,10,13,15	斯巴鲁	2,7,8,10,11,15
美洲豹	2,4,5,15	铃木	7,10,11,17,20,23,24
起亚	15	丰田	3,4,7,8,10,11,15
拉达	4,5,8,17,18,19	大众	1,2,3,7,8,14,17,18,19
路虎	2,3,7,10,15,17	沃尔沃	2,3,7,8,9,10,11,12,15
雷克萨斯	3,7,10,15		

大旺汽车漆标示图例说明



除油清洁



手磨



干式机磨



水式手磨



不用混合



施工比例



混合可用时间



使用调油尺



刮刀施涂



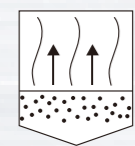
重力喷枪



吸力喷枪



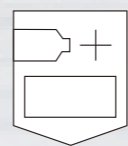
喷涂层数



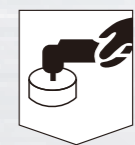
挥发时间



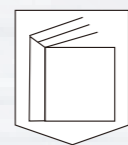
干燥时间



加硬化剂



抛光打蜡



参考产品手册

1K 底色漆操作说明

1、1K 底色漆

先将底色漆以
1 : (0.8~1)
之比例混合稀释剂

以正常气压
喷涂2~3层

每层之间挥发时间
约5~10分钟

雾喷1层

等候15~20分钟，
待底色漆转为哑色

喷上艾嘉伯系列清漆

完成

2K 实色漆操作说明

2、2K 实色漆

按2 : 1之比例混合油
漆和固化剂，然后按产
品说明添加稀释剂

使用比例尺
量度准确用量

以正常气压湿喷2层

每层间约为
5~10分钟 (20°C)

可装配时间约为
10小时 (20°C)
或45分钟 (60°C)

完成

DW-2K双组份实色漆

产品特性：中高级车身涂装用的双组份实色漆，漆膜坚硬，光亮丰满，保护性及遮盖力特佳，颜色鲜艳持久。

适用底材：经打磨、完全干燥的旧漆层和华欣特公司系列中涂漆表面等。



	表面清洁：用除油清洁剂除去蜡、油污及其它杂质。					
	混合比例 (体积比)	实色漆	+	固化剂	+	稀释剂
		2		1		0.2~0.5
	<18°C	DW-2K实色漆		DW-20		DW-1/DW-5
	18-24 °C	DW-2K实色漆		DW-21		DW-1/DW-2
	25-30 °C	DW-2K实色漆		DW-21		DW-2/DW-3
	>30 °C	DW-2K实色漆		DW-22		DW-3
	20°C时,可用时间: DW-22快干固化剂:2小时 DW-21标准固化剂和DW-20慢干固化剂:4小时					
	喷枪设置	重力式(上壶):1.2~1.4mm 虹吸式(下壶):1.3~1.5mm 传统喷枪:3~4巴 RP喷枪:2.0~2.5巴 HVLP喷枪:2.0巴				
	喷涂道数/膜厚	2~3层, 40~60um				
	闪干时间	20°C时,层间闪干5~10分钟,喷涂完毕后须静置				
	静置时间	15~20分钟后方可升温烘烤				
	干固时间:	温度	不粘尘时间	可指触时间	可装配时间	可抛光时间
		20°C	45分钟	2~3小时	10小时	16小时
		60°C	5分钟	15分钟	30分钟	60分钟

1. 喷涂前必须将底漆膜打磨后清洁处理(湿磨600#~800#、干磨400#~600#)。
2. 冬天气温低于15°C时漆膜不建议采取自干的方式,最好用烤箱升温至60°C左右烘烤。
3. 在温度高于30°C的情况下,稀释剂应添加适量防白水使用,具体方法见防白水使用说明。
4. 喷涂过程中若发现有鱼眼应马上停止施工,在剩下的油漆中加入0.5~1%的防走珠水后再喷涂。
5. 在新旧漆膜接口处,可直接喷涂驳口水,以达到驳口完美效果,具体见驳口水使用说明。
6. 添加过固化剂的清漆应尽快用完,不可保存再用。
7. 使用完后请及时将所有喷涂工具用稀释剂清洗干净,否则固化后难以清除。
8. 喷涂后如有小颗粒及流挂的地方可在完全硬化后用1200#~2000#砂纸湿磨平后用蜡抛光处理。
9. 储存期限/包装规格:置阴凉干燥处20°C,原装封盖可储存2年,1L或4L罐装。

DW-1K底色漆

产品特性：由多种耐候树脂组成,高品质,遮盖力强,可调配出各种素色、金属效果和珍珠效果的单组份底色漆,具有优良的层间附着力。

适用底材：经打磨、完全干燥的旧漆层和华欣特公司系列中涂漆表面等。



	表面清洁：用除油清洁剂除去蜡、油污及其它杂质。	
	混合比例 (体积比)	底色漆 + 稀释剂
		1 + 0.8~1
	<15°C	DW-2K底色漆 + DW-5
	15-30 °C	DW-2K底色漆 + DW-1/DW-2
	>30 °C	DW-2K底色漆 + DW-3
	喷枪设置	重力式(上壶):1.2~1.4mm 虹吸式(下壶):1.3~1.5mm 传统喷枪:3~4巴 RP喷枪:2.0~2.5巴 HVLP喷枪:2.0巴
	喷涂道数/膜厚	2~3层, 15~25um
	闪干时间	20°C时,层间闪干5~10分钟,喷涂完毕后须静置
	静置时间	15~20分钟后,再喷涂清漆

1. 喷涂前必须将底漆膜打磨后清洁处理(湿磨600#~800#、干磨400#~600#)。
2. 在30°C以上温度或高湿度的环境下,适当添加防白水喷涂,可避免银粉发花的问题。
3. 因金属漆透明度较高,所以对喷涂工具和喷涂技术的要求较高,否则金属漆层会出现聚银、发花及金属感不强等毛病。
4. 金属漆喷涂膜厚不宜超过25um,否则容易发生聚银及层间附着力不良等毛病。
5. 每喷完一道金属漆后,闪干,如果油漆表面有尘点和银粉颗粒,可用除尘布擦拭干净。
6. 1K底色漆喷涂后静置10~15分钟后,尽快喷涂清漆,时间太长会影响附着力。
7. 储存期限/包装规格:置阴凉干燥处20°C,原装封盖可储存2年,1L或4L罐装。

DW-10水晶清漆

产品特性：中高浓度双组份镜面清漆，高光泽，流平好，干燥速度快，硬度高，耐化学品侵蚀，保光及保色性强，适合不同环境中的各种修补类型。

适用底材：华欣特公司系列1K底色漆的表面。



	表面清洁：使用除尘布擦拭干净表面的尘点和银粉颗粒。					
	混合比例 (体积比)	清漆	+	固化剂	+	稀释剂
		2		1		0.1~0.15
	<18°C	DW-10		DW-20		DW-1/DW-5
	18-24 °C	DW-10		DW-21		DW-1/DW-2
	25-30 °C	DW-10		DW-21		DW-2/DW-3
	>30 °C	DW-10		DW-22		DW-3
	20°C时, 可用时间: DW-22快干固化剂:2小时 DW-21标准固化剂和DW-20慢干固化剂:4小时					
	喷枪设置	重力式(上壶):1.2~1.4mm 虹吸式(下壶):1.3~1.5mm 传统喷枪:3~4巴 RP喷枪:2.0~2.5巴 HVLP喷枪:2.0巴				
	喷涂道数/膜厚	2~3层, 40~60um				
	闪干时间	20°C时, 层间闪干5~10分钟, 喷涂完毕后须静置				
	静置时间	15~20分钟后方可升温烘烤				
	干固时间:	温度	不粘尘时间	可指触时间	可装配时间	可抛光时间
		20°C	30分钟	2小时	6小时	12小时
		60°C	5分钟	15分钟	30分钟	50分钟

1. 冬天气温低于15°C时漆膜不建议采取自干的方式, 最好用烤箱升温至60°C左右烘烤。
2. 喷涂过程中若发现有鱼眼应马上停止施工, 在剩下的油漆中加入0.5~1%的防走珠水后再喷涂。
3. 在新旧漆膜接口处, 可直接喷涂驳口水, 以达到驳口完美效果, 具体见驳口水使用说明。
4. 添加过固化剂的清漆应尽快用完, 不可保存再用。
5. 使用完后请即时将所有喷涂工具用稀释剂清洗干净, 否则固化后难以清除。
6. 喷涂后如有小颗粒及流挂的地方可在完全硬化后用1200#~2000#砂纸湿磨平后用蜡抛光处理。
7. 储存期限/包装规格: 置阴凉干燥处20°C, 原装封盖可储存2年, 5L+2.5L+1L罐装。

DW-2K固化剂

大旺2K实色漆及清漆专用固化剂, 耐黄变。备有标准、快干、慢干等多种型号, 以配合不同产品品种、不同的施工面积及施工温度下使用。

配套产品:DW-2K实色漆、AG-10水晶清漆



产品特性：

DW-20 慢干固化剂	慢干型中浓度固化剂, 适合常温下作局部修补及全车喷涂。
DW-21 标准固化剂	标准型中浓度固化剂, 适合常温下作局部修补及全车喷涂。
DW-22 快干固化剂	快干型中浓度固化剂, 干固时间快, 适合局部修补及低温下喷涂。

1. 根据温度、湿度及干燥条件选择不同的固化剂, 一般情况下, 18°C以下选用快干型固化剂, 18~30°C选用标准型固化剂, 30°C以上选用慢干型固化剂。
2. 固化剂对水份都较敏感, 吸水后容易发生涨罐及凝固现象, 所以固化剂开罐使用后, 若还未用完, 应将罐盖盖严封好并在阴凉干燥处储存, 否则容易变稠及硬化。一般情况下固化剂应避免在阳光直射条件下存放。
3. 储存期限/包装规格: 置阴凉干燥处20°C, 原装封盖可储存1年, 1L或2.5L罐装。