



肇庆华欣特化工涂料有限公司

专注环境友好的水性涂料研发与创新，
为客户提供优质、安全环保的产品，
愿与客户共同创造价值、分享财富，
为社会做出贡献。



肇庆华欣特化工涂料有限公司

地址：广东省肇庆高新区宝石路13号 电话：+86-758-3135688
传真：+86-758-6620300 E-mail: sale@washinta.com
官网：www.washinta.com

技术参考手册
PRODUCT CATALOGUE

百士图® 水性汽车漆
WATERBORNE CAR PAINT

COMPREHENSIVE AND FULL CAPABILITY
HIGH PERFORMANCE COATINGS
ADVANCED FORMULA

GREEN LOW VOC

WATERBORNE REFINISH

百士图® 水性汽车漆

WATERBORNE CAR PAINT



低VOC排放
绿色环保



易施工
效率高 遮盖效果
优异



百士图® 水性汽车漆，主要由纯水性聚氨酯树脂组成，高性能、绿色环保、低VOC(可挥发性有机物)排放的水性素色底色漆，颜色鲜艳持久，修补和遮盖效果优异，容易施工，能为当今所有OEM厂的车身颜色配套，非常适合在有严厉环保法律法规要求的地区进行高质量的修补涂装作业。

WATERBORNE REFINISH

百士图® | 旗下品牌



目 录

CONTENTS

标识图标说明	1
BT-260 水性双组份环氧灰底漆	2
BT-250 水性双组份中涂漆	3
BT -水性 1K底色漆	4
BT-880 2K水性亮光清漆	5
BT-880 2K水性亮光清漆注意事项	6
BT-100 水性素色漆专用离子水 (通用离子水)	6
BT-101 1K金属漆专用离子水 (金属漆调合水)	6
BT-200 1K 水性调合树脂	7
BT-201 1K 水性银粉控色剂	7
BT-202 1K 水性粘度平衡树脂	7
BT-885 2K 水性清漆专配固化剂	7
注意事项	8

技术说明的数据是基于现有知识和经验而得出，考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需要做调整，这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊也有适用性。有关产品的描述、图表、数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前做出修改，也不影响既有合约中约定的产品品质（产品规格）。

百士图®水性汽车漆标识图例说明



除油清洁



手磨



干式机磨



水式手磨



不用混合



施工比例



混合可用时间



使用调油尺



刮刀施涂



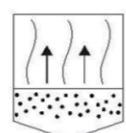
重力喷枪



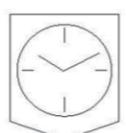
吸力喷枪



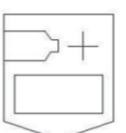
喷涂层数



挥发时间



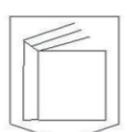
干燥时间



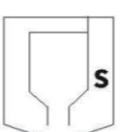
加硬化剂



抛光打蜡



参考产品手册



施工粘度

BT-260 水性环氧灰底漆

产品描述:由水性环氧聚合物,各类环保填料,纯水及小量环保助剂组成的双组份烘烤或自干型水性环氧底漆,具有优异的防锈和耐盐雾和耐化学性,可广泛用于轿车,大巴,特种车辆,轨道交通,工程机械等领域的涂装.

适用底材 :适用于冷热扎钢板,铝合金板,玻璃钢,镀锌板,及已固化的双组份水性漆/底漆,腻子等表面。

	底材处理: 使用华欣特水性除油剂进行清洁除油, 采用“一湿”“一干”进行除油清洁。		
	底材处理: 喷涂前使用水磨 240#-320 #进行打磨, 干磨 120#-180#进行打磨, 然后使用华欣特除油剂进行清洁除油		
	调配比例: BT260 : BT261 : BT 通用离子水 5 : 1 : 0.3~0.5		
	喷枪使用: 下壶 1.8-2.5mm 2-2.5bar HVIP: 1.8-2.2bar		
	喷枪使用: 上壶 1.7-2.2mm 2-2.5bar HVIP: 1.8-2.2bar		
	2道湿喷 漆膜厚度 40-60um, 直至颜色覆盖底材颜色; 调配好的产品必须在 4 小时/25°C 内用完, 理论值 5-8 平方米/升		
	施工注意事项: 佩戴空气防护面罩, 每道之间完全哑光后才能喷涂下一道		
	施工喷涂时间: 水性漆喷涂完成后, 漆面完全哑光后 12-18 小时/25°C 或者 60 分钟/60°C 钣面温度后可打磨或者刮涂原子灰。		

注意事项:

- 1.对于已经氧化的铁板或铸铁,喷砂至Sa2.5级或动力工具除锈达ST3级,粗糙度40-70微米或者酸洗至全部氧化铁皮,清楚铁锈。已添加固化剂的漆料4小时内用完。
- 2.水性漆务必烘干、干透,否则会影响附着力。
- 3.存储条件:置阴凉干燥处(20°C~25°C),原装封盖可存储12个月



TB-250 水性双组份中涂漆

产品描述：由水性羟基丙烯酸聚合物,各类环保填料,纯水及小量环保助剂组成的双组份烘烤或自干型水性中涂漆,具有优异的填充性,打磨性,干燥性及良好的层间附着力,优异的耐水性;施工方便,绿色环保极低 VOC 含量;可广泛用于轿车,大巴,特种车辆,轨道交通,工程机械等领域的涂装要求。



适用底材：适用于已固化的双组份水性/油性的环氧底漆,腻子,原厂漆等表面。

	底材处理：使用华欣特水性除油剂进行清洁除油，采用“一湿”“一干”进行除油清洁。
	底材处理：喷涂前使用水磨 240#-320#进行打磨,干磨 180#-240#进行打磨,然后使用华欣特除油剂进行清洁除油
	调配比例：BT250 水性漆 : BT 251固化剂 : BT 通用离子水 8 : 1 : 0.5~1
	喷枪使用：下壶 1.8-2.5mm 2-2.5bar HVIP: 1.8-2.2bar
	喷枪使用：上壶 1.7-2.2mm 2-2.5bar HVIP: 1.8-2.2bar
	2 道湿喷 漆膜厚度 60-80um, 直至颜色覆盖底材颜色; 调配好的产品必须在 2 小时/25°C 内用完, 理论值 5-8 平方米/升
	施工注意事项：佩戴空气防护面罩,每道之间完全哑光后才能喷涂下一道
	施工喷涂时间：水性漆喷涂完成后,漆面完全哑光后 2-3 小时/25°C 或者 60°C/30min 钣面温度到达后, 打磨后可喷涂华欣特水性/油性底色漆或面漆。

注意事项：

- 1.烘烤温度、工件温度达到60°C开始计算
- 2.存储条件置阴凉干燥处(20°C~25°C) 原装封盖可存储12个月。

BT 水性1K底色漆

产品描述：由纯水性聚氨酯树脂和进口颜料,铝粉和云母组成,高性能,良好的遮盖力和鲜艳性,调色容易,金属效果强,闪烁度高,调配时湿样和干样差异性小,能满足当今 OEM 车辆的颜色调配需求。

适用底材：经过打磨的原厂高温漆,完全固化的修补漆及华欣特公司油性,水性双组份中涂底漆表面 (合金底漆和环氧底漆除外)

	底材处理：使用华欣特水性除油剂进行清洁除油,采用“一湿”“一干”进行除油清洁。
	底材处理：喷涂前使用水磨 800#-1000#进行打磨,干磨 400#-600#进行打磨,然后使用华欣特除油剂进行清洁除油
	调配比例：BT 水性漆 : BT 通用离子水100/金属漆离子水101 BT1K系列 : 离子水 100 : 15~30
	备注：金属漆（银粉、珍珠）使用BT-101 1k水性金属漆专用离子水
	喷枪使用：下壶 1.4-1.6mm 2-2.5bar HVIP: 1.8-2.2bar
	喷枪使用：上壶 1.2-1.5mm 2-2.5bar HVIP: 1.8-2.2bar
	2 道湿喷+1 道雾喷 漆膜厚度 20-30um 直至颜色覆盖底材颜色; 底色漆完全哑光后喷涂华欣特油性或水性清漆
	施工注意事项：佩戴空气防护面罩,每道之间哑光后才能喷涂下一道
	施工喷涂时间：水性漆喷涂完成后,漆面完全哑光后在 2 小时内喷涂上任何 2K 华欣特油性清漆或 2K 百士图水性清漆。

注意事项：

- 1.新开罐色母必须用调漆尺搅拌均匀,再在调漆机搅拌15分钟;调漆机上的色母每天上午和下午各搅拌15分钟才开始调色。适合喷涂空间空气流量在18000m³/小时;产品储存温度建议在5*-35°之间。已混合的水性漆必须在4小时内用完。(不建议喷涂在裸金属和原子灰表面)
- 2.水性漆务必烘干、干透,否则会影响附着力。
- 3.存储条件:置阴凉干燥处(20°C~25°C),原装封盖可存储18个月

BT-880 2K水性亮光清漆**产品描述：**

由水代替有机溶剂的环保新产品，以水为分散介质，不燃不爆，可以使用水稀释和清洗涂装用具，由水性羟基丙烯酸聚合物组成的双组份自干或低温烘烤型水性清漆，外观丰满亮丽，优异的硬度和柔韧性，优异耐水性耐盐雾性，施工方便极低的VOC含量，可满足严格的环保法规要求，广泛应用于轿车、大巴、轨道等各类型的交通工具和高装饰要求的涂装。

适用底材：

已经喷涂完毕，表面已经哑光，除尘干净的水性/油性单组份金属漆或者单组份素色漆的表面。



	底材处理：使用抹尘布对已经喷涂完成的1K水性/油性单组份金属漆或者素色漆的表面进行轻微除尘。
	调配比例：BT水性清漆 : BT水性清漆固化剂 : BT通用离子水 3 : 1 : 0.7~1
	喷枪使用：下壶 1.5-1.8mm 2-2.5bar HVIP: 1.8-2.2bar
	喷枪使用：上壶 1.3-1.5mm 2-2.5bar HVIP: 1.8-2.2bar
	2道湿喷 漆膜厚度 40-60um,
	施工注意事项：佩戴空气防护面罩，每道之间间隔时间 15-20 分钟后才能喷涂下一道(乳白色完全消失)。
	自然干燥(20°C以上)24小时, 静置20min后烘烤板面温度60°C/2小时, 短波红外线烘烤距离50-100cm烘烤, 烘烤2小时。

注意事项：

- 1.烘烤温度、工件温度达到60°C开始计算
- 2.存储条件置阴凉干燥处(20°C~25°C)原装封盖可存储12个月。

BT-880 2K水性亮光清漆注意事项

- 1、喷涂温度在20~30°C, 相对湿度40~65%;
- 2、施工混合时，一定要先将整罐水性清漆摇晃均匀再倒出使用。
- 3、按配比先加入水性清漆专配固化剂搅拌均匀后，才能加入水性BT-100通用离子水再搅拌均匀。
- 4、水性清漆配比为重量比，粘度按需求添加，粘度为18~22秒。
- 5、两遍润湿喷涂为主，无需刻意压枪喷涂，发现漏枪可以补枪，不影响整体流平及最终效果；
- 6、层闪干时间10~15分钟，清漆表干并清澈透明为标准，如未表干喷涂，清漆会干燥不完全，甚至底层清漆永远不干；
- 7、如需烘烤，静置流平25分钟以上，清漆表干清澈透明后方可升温烘烤，60°C烘烤需2小时（板件达到60°C开始计算时间）。
- 8、水性清漆禁止喷涂在油性1K底色漆表面，否则附着力会消失及易产生走珠现象发生。

BT-100水性素色漆专用离子水（通用离子水）**产品描述：**

双组份及单组份色漆使用，包括水性环氧、中涂、色漆（单、双组份）、水性清漆使用，有效的调节水性漆的粘稠度，起到更好的稀释作用。

注意事项：

不宜添加过多，严重的会造成流挂，漆面效果不佳等漆病产生；

BT-101 1K水性金属漆专用离子水**产品描述：**

使水性金属漆粘度适中、在喷涂时不易流挂、并能使漆面均匀度和银粉及珍珠排列性更加好、但会减慢干燥时间。

注意事项：

水性银粉漆单独添加离子水比例不适当加上施工手法不一致，容易造成增稠现象、黑点聚集、发花等现象，为了避免这些现象发生，必须统一标准配比和施工方法。

BT-200 1K水性调合树脂

产品描述：

在调配白珍珠面时添加的调合树脂，可根据珍珠的多少添加。在调配色漆、银粉、珍珠时，添加量不得超过30%



BT-201 1K水性银粉控色剂

产品描述：

在调配银粉漆时添加的正侧面控色剂，添加量不得超过30%

BT-202 1K水性粘度平衡树脂

产品描述：

对一些容易喷花的颜色有很好的防发花作用添加量为3~5%

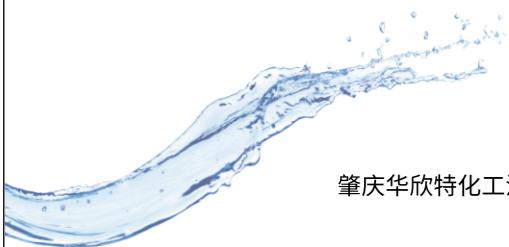
BT-885 2K水性清漆专配固化剂

产品描述：

专门针对BT系列水性清漆配套的水性固化剂，具有耐黄变，硬度高等性能。混合配比施工时、必须先将清漆与固化剂充分搅拌均匀后才能加离子水。然后再充分搅拌均匀才能进行喷涂。

注意事项：

- 1、固化剂对水分比较敏感，吸水后容易发生膨胀及凝固现象，所以固化剂开罐后尽快使用完毕，若未用完应将罐盖盖好密封，并在阴凉通风处保存，避免在阳光直射条件下存放。
- 2、水性漆务必烘干、干透，否则会影响附着力。
- 3、存储条件：置阴凉干燥处(20°C~25°C)，原装封盖可存储12个月。



水性涂料注意事项：

1、褶子状涂膜



气压过高、吹风枪的距离太近、一次的喷涂膜厚过多等原因引起的涂膜起皱现象。

2、开裂状涂膜



一次喷涂的漆膜过厚、湿度低、吹风枪的距离太近等原因造成的裂纹。素色、水性聚氨酯底漆有必要注意。



湿度80%以上的时候容易产生的表面



因喷涂条件的不同容易产生的表面

1K水性漆添加离子水后不宜存放时间过长，存放时间长的水性漆，根据需要和情况，需处理的处理，如使用在打底的情况下，自己衡量可否使用，对喷涂及质量有所影响，请慎用，注意存放时间。

