



肇庆华欣特化工涂料有限公司

塑造行业绿色经典
发展环保水漆科技



网站: www.washinta.com

车邦® |  washinta 旗下品牌

WATERBORNE CAR PAINT

车邦® 水性漆

COMPREHENSIVE AND FULL CAPABILITY
HIGH PERFORMANCE COATINGS
ADVANCED FORMULA



车邦® 水性漆



易调，易喷，施工效率高



超低VOCs排放，绿色环保



鲜映性及彩度高，遮盖力强



 WATERBORNE REFINISH

车邦® |  washinta 旗下品牌



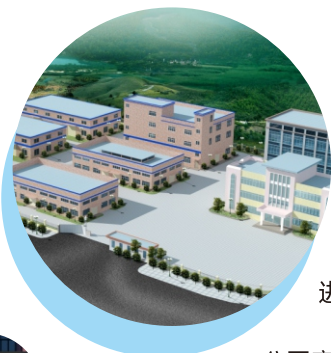
目 录 CONTENTS

企业介绍.....	1
标识图例说明.....	2
CB-水性1K底色漆.....	3
CB-3800水性双组份环氧灰底漆.....	4
CB-3600水双组份中涂漆.....	5
CB-6600水性双组份亮光清漆.....	6
CB-6600水性双组份亮光清漆注意事项.....	7
CB-哑光添加剂/1K水性素色干燥加速剂.....	8

注：没有特别说明情况下，本技术手册所描述均为重量比

技术说明的数据是基于现有知识和经验而得出，考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需要做调整，这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前做出修改，也不影响既有合约中约定的产品品质（产品规格）。

车邦® 水性漆



企业简介 ENTERPRISE SPIRIT

肇庆华欣特化工涂料有限公司始创于1990年，注册资金260万美元，总投资额超过1200万美元，是一家集研发、生产及销售汽车修补漆、工业漆、广告标识漆于一体的外资企业。历经20多年的沉淀与发展已成为国内规模最大、软硬件最先进的汽车涂料和工业涂料生产基地之一。



公司座落于广东省肇庆国家高新区，处于广佛肇半小时经济圈内，交通十分便利。公司拥有花园式的工业园区，占地面积达100多亩，于今年动工兴建二期现代化生产车间扩建工程及研发大楼，占地面积达20多亩。目前公司拥有各类中高级技术及管理专业人才100多人，软硬设施和管理规范均已达到国际业界领先水平。

公司一贯坚持“诚信为本，重视品质”的理念，全面推行ISO/TS16949国际汽车质量管理体系和ISO14001：2004国际环境管理体系，于2011年通过德国的TUV和英国SIRA的审核认证；并获得了广东省污染物排放许可证和生产清洁企业等一系列保护环境标准的证书；连续多年被广东省工商系统评定为“守合同重信用企业”，并与东莞理工学院联合成立研发涂料中心。

作为一个持续发展的优秀现代企业，华欣特与国内外众多著名企业建立长期稳定的战略合作伙伴关系，凭借稳定的品质、完善的调色系统和优质的服务体系，向轻型汽车和商用车制造商、汽车修补市场、广告标识行业以及众多工业应用领域提供各种高性能和运输涂料，并远销欧美、中东、东南亚和非洲等国际市

场，品质得到国内外客户的信赖和肯定。

公司坚持默默耕耘，不懈创新，锐意进取，让品质品牌化，品牌国际化。与全球各地经销商携手合作，共创双赢。



企业精神 ENTERPRISE SPIRIT



车邦® 水性漆



车邦® 水性汽车漆标识图例说明



除油清洁



手磨



干式机磨



水式手磨



不用混合



施工比例



混合可用时间



使用调油尺



刮刀施涂



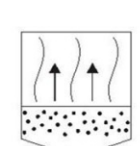
重力喷枪



吸力喷枪



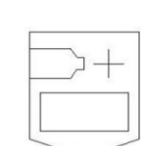
喷涂层数



挥发时间



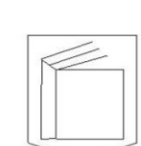
干燥时间



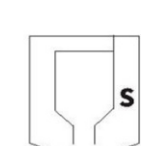
加硬化剂



抛光打蜡



参考产品手册



施工粘度

车邦® 水性漆



CB水性1K底色漆



产品描述: 由纯水性聚氨酯树脂和进口颜料, 铝粉和云母组成, 高性能, 良好的遮盖力和鲜艳性, 调色容易, 金属效果强, 闪烁度高, 调配时湿样和干样差异性小, 能满足当今 OEM 车辆的颜色调配需求。

适用底材: 经过打磨的原厂高温漆, 完全固化的修补漆及华欣特公司油性, 水性双组份中涂底漆表面 (合金底漆和环氧底漆除外)

		底材处理：使用华欣特水性除油剂进行清洁除油，采用 “一湿” “一干” 进行除油清洁。					
		底材处理：喷涂前使用水磨 800#-1000#进行打磨，干磨 400#-600#进行打磨，然后使用华欣特除油剂进行清洁除油					
		调配比例：CB水性漆		：	CB 水性稀释剂	温度	湿度
		100		：	20 (CB0100)	10°C-20°C	80%以上
		100		：	25 (CB0100)	20°C-30°C	60-80%
		100		：	30 (CB0110)	30°以上	60%以下
		喷枪使用：下壶 1.4-1.6mm 2-2.5bar HVLP：1.5-2bar					
		喷枪使用：上壶 1.2-1.5mm 2-2.5bar HVLP：1.5-2bar					
		2道半干+1道雾喷，第一遍半干偏干，第二遍半干偏湿；漆膜厚度 40-60um，直至颜色覆盖底材颜色；底色漆完全哑光后喷涂华欣特油性或水性清漆					
		施工注意事项：佩戴空气防护面罩，每道之间哑光后才能喷涂下一道					
		施工喷涂时间：水性漆喷涂完成后，漆面完全哑光后在 2 小时内喷涂上任何 2K 华欣特油性清漆或 2K 车邦水性清漆。					

- 注意事项:**
- 1.新开罐色母必须用调漆尺搅拌均匀, 再在调漆机搅拌15分钟; 调漆机上的色母每天上午和下午各搅拌15分钟才开始调色。适合喷涂空间空气流量在18000m³/小时; 产品储存温度建议在5°-35°之间。已混合的水性漆必须在4小时内用完。 (不建议喷涂在裸金属和原子灰表面)
 - 2.水性漆务必烘干、干透, 否则会影响附着力。
 - 3.存储条件: 置阴凉干燥处 (20°c~25°c) , 原装封盖可存储18个月。

车邦® 水性漆



CB-3800 水性双组份环氧灰底漆



产品描述: 由水性环氧聚合物, 各类环保填料, 纯水及少量环保助剂组成的双组份烘烤或自干型水性环氧底漆, 具有优异的防锈、耐盐雾、耐化学性, 可广泛用于轿车, 大巴, 特种车辆, 轨道交通, 工程机械等领域的涂装。

适用底材: 适用于冷热扎钢板, 铝合金板, 玻璃钢, 镀锌板, 及已固化的双组份水性漆/底漆, 腻子等表面。

		底材处理：使用华欣特水性除油剂进行清洁除油，采用 “一湿” “一干” 进行除油清洁。	
		底材处理：喷涂前使用水磨 120#-180# 进行打磨，干磨 120#-180# 进行打磨，然后使用华欣特除油剂进行清洁除油	
		调配比例：CB3800 CB3801 CB 水性稀释剂 8 : 1 : 1-2(CB0200)	
		喷枪使用：下壶 1.8-2.2mm 2-2.5bar HVLP: 1.5-2bar	
		喷枪使用：上壶 1.6-2.0mm 2-2.5bar HVLP: 1.5-2bar	
		薄喷一遍后 2道湿喷，漆膜厚度40-60um，直至颜色覆盖底材颜色； 调配好的产品必须在4小时/25℃内用完，理论值5-8平方米/升	
		施工注意事项：佩戴空气防护面罩，每道之间完全哑光后才能喷涂下一道	
		施工喷涂时间：水性漆喷涂完成后，漆面完全哑光后 8-12 小时/25℃ 或者 60 分钟/60℃ 板面温度达到60°后计算（完全干燥80℃）可打磨或者刮涂原子灰。	

- 注意事项:**
- 1.对于已经氧化的铁板或铸铁, 喷砂至Sa2.5级或动力工具除锈达ST3级, 粗糙度40-70微米或者酸洗至全部氧化铁皮, 清楚铁锈。已添加固化剂的漆料4小时内用完。
 - 2.水性漆务必烘干、干透, 否则会影响附着力。
 - 3.存储条件: 置阴凉干燥处 (20°c~25°c) , 原装封盖可存储12个月。

车邦® 水性漆



CB-3600 水性双组份中涂漆



产品描述：由水性羟基丙烯酸聚合物,各类环保填料,纯水及少量环保助剂组成的双组份烘烤或自干型水性中涂漆,具有优异的填充性,打磨性,干燥性及良好的层间附着力,优异的耐水性;施工方便,绿色环保极低VOCs含量;可广泛用于轿车,大巴,特种车辆,轨道交通,工程机械等领域的涂装要求。

适用底材：适用于已固化的双组份水性/油性的环氧底漆,底漆,腻子,原厂漆等表面。

	底材处理: 使用华欣特水性除油剂进行清除油, 采用“一湿”“一干”进行除油清洁。
	底材处理: 喷涂前使用水磨 240#-320#进行打磨, 干磨 180#-240#进行打磨, 然后使用华欣特除油剂进行清除油。
	调配比例: CB3600 水性漆 : CB3601 固化剂 : CB水性稀释剂 10 : 1 : 1-1.5 (CB0200)
	喷枪使用: 下壶 1.8-2.2mm 2-2.5bar HVLP: 1.5-2bar
	喷枪使用: 上壶 1.6-2.0mm 2-2.5bar HVLP: 1.5-2bar
	2 道湿喷 漆膜厚度 60-80um, 直至颜色覆盖底材颜色; 调配好的产品必须在 1 小时/25℃ 内用完, 理论值 5-8 平方米/升
	施工注意事项: 佩戴空气防护面罩, 每道之间完全哑光后才能喷涂下一道
	施工喷涂时间: 水性漆喷涂完成后, 漆面完全哑光后 2-3 小时/25℃ 或者 60℃/30min 板面达到60°温度后计算, 干燥打磨后可喷涂华欣特水性/油性底色漆或面漆。

- 注意事项:**
- 1.烘烤温度、工件温度达到60℃开始计算
 - 2.存储条件: 置阴凉干燥处 (20℃~25℃), 原装封盖可存储12个月。

车邦® 水性漆



CB-6600 水性双组份亮光清漆



产品描述：由水代替有机溶剂的环保新产品,以水为分散介质,不燃不爆,可以使用水稀释和清洗涂装用具,由水性羟基丙烯酸聚合物组成的双组份自干或低温烘烤型水性清漆,外观丰满亮丽,优异耐水耐盐雾,施工方便,具有极低的VOCs排放,可满足严格的环保法规要求,广泛应用于轿车、大巴、轨道类型的交通工具和高涂饰要求的保护层清漆涂装。

适用底材：已经喷涂完毕,表面已经哑光,除尘干净的水性单组份金属漆或单组份素色漆表面。

	喷涂比例: CB-6600: CB-6601: CB0200 重量比: 3 : 1 : 0.5~1 喷涂粘度: 涂-4杯 / S、16~20秒
	喷涂层数: 2层(润湿喷涂, 无需刻意压枪) 喷涂膜厚: 每层膜厚达到60~80um 喷涂总膜厚: 湿膜相加不低于80~120um
	喷涂气压: RP喷枪2.0~2.5bar / HVLP喷枪1.8~2.2bar 喷枪口径: 1.3~1.5上壶喷枪 / 1.5~1.8下壶喷枪 喷枪距离: 10~15cm
	层闪干时间: 25℃、15~20分钟, 喷涂完毕后须静置 (表面乳白状基本消失可以喷涂下一道) 静置流平: 25~30分钟后方可升温烘烤 (表面乳白状完全消失为标准)
	干燥时间: 60℃、45~60分钟 / 25℃以上、10~16小时 (表干时间35~50分钟) 红外线烘烤: 50~60分钟 (距离80~100cm)

- 注意事项:**
- 1.烘烤温度、工件温度达到60℃开始计算
 - 2.水性漆务必烘干、干透, 否则会影响附着力。
 - 3.存储条件: 置阴凉干燥处 (20℃~25℃), 原装封盖可存储12个月。



CB-6600水性双组份亮光清漆注意事项：

- 1.喷涂温度在20~35℃，相对湿度40~65%；
- 2.施工混合时，一定要先将整罐水性清漆摇晃均匀再倒出使用。
- 3.按配比先加入水性面漆固化剂搅拌均匀后，才能加入2K水性CB0200专用纯净水再搅拌均匀喷。
- 4.水性清漆配比为重量比，粘度按需求添加，粘度为16~22秒。
- 5.两遍润湿喷涂为主，无需刻意压枪喷涂，发现漏枪可以补枪，不影响整体流平及最终效果；
- 6.层闪干时间15~20分钟，以清漆表干并清澈透明为标准，如未表干喷涂，清漆会干燥不完全，甚至底层清漆永远不干；
- 7.如需烘烤，静置流平25分钟以上，清漆表干清澈透明后方可升温烘烤，60℃烘烤需45~60分钟（板件达到60℃开始计算时间）。
- 8.水性清漆禁止喷涂在油性1K底色漆表面，否则附着力会消失及易产生走珠现象发生。



CB-3601 2K 水性面漆系列固化剂

产品描述：CB系列固化剂系列，配合车邦水性 2K 素色漆和 CB 系列清漆专用，具有耐黄变，硬度高等性能，配合不同品种产品，不同施工面积及施工温度请使用不同比例的稀释剂进行调整。



CB-0100 1K水性离子水

产品描述：CB系列1K水性离子水，是经过多层过滤，去除各种杂质，添加特殊添加剂并保持高纯洁度，配套使用CB-0100 1K水性离子水可使水性漆粘度适中、在喷涂时不易流挂、并能使漆面均匀度和银粉及珍珠排列性更加好、还能提速干燥时间。



注意事项：水性银粉漆单独添加离子水比例不当加上施工手法不一致,容易造成增稠现象、黑点聚集、发花等现象，为了避免这些现象发生,必须统一标准配比和施工方法。

CB-3900 水性 2K 面漆哑光添加剂

产品描述：CB双组份水性面漆专用，添加于 CB 双组份水性面漆里面，添加不同的比例，可得到不同比例的哑光程度，最高添加比例建议不超过 50%，否则会严重影响油漆遮盖力，添加哑光剂于 CB 双组份水性面漆中充分搅拌均匀后再添加固化剂和稀释剂后才能使用



CB-0101 1K水性素色干燥加速剂

产品描述：CB-0101 1K水性素色干燥加速剂，在喷涂车邦水性1K素色漆时，遇到低温（温度15℃以下）、高湿（湿度70%以上），添加CB-0101加速剂5%~10%（与离子水累计添加），也可根据需求添加，加快1K素色漆的干燥速度，添加后会比原先提速30%~50%，有效的解决1K素色漆干燥慢的问题。车邦CB-0101 1K水性素色干燥加速剂只适合添加在1K水性素色漆中使用、绝不能添加在银粉、珍珠及2K水性漆中使用。

CB-0201 1K水性银粉调节水

产品描述：车邦新推出CB-0201 1K水性银粉调节水，在喷涂车邦水性银粉时，添加CB-0100离子水后，搅拌感觉过于粘稠时，添加5%~20%车邦水性CB-0201调节水，不建议添加过多CB-0201调节水，添加过多会影响遮盖力及银粉排列。添加CB-0201调节水后银粉干燥时间相对减慢，请慎重添加。

注意事项：

- 1.固化剂对水分比较敏感，吸水后容易发生膨胀剂凝固现象，所以固化剂开罐后尽快使用完毕若未用完应将罐盖盖好密封，并在阴凉通风处保存，避免在阳光直射条件下存放。
- 2.水性漆务必烘干、干透，否则会影响附着力。
- 3.存储条件：置阴凉干燥处（20℃~25℃），原装封盖可存储12个月。