



新
一代

艾美施[®] 2K多功能水性漆 AI智能配色系统(TDS)

升级AI智能配色系统、内置潘通色卡, 劳尔色卡, 国标涂料色卡色彩海量数据库。用测色仪对着色板或者工件色彩一卡, 标准配方就自动在手机端或PC端显示出来供你使用、高效快捷定色、省时省力。



WASHINTA 肇庆华欣特化工涂料有限公司

地址: 广东省肇庆高新区宝石路13号 电话: +86-758-3135688
传真: +86-758-6620300 Email: sale@agpchina.com
www.washinta.com



新一代 艾美施® 2K多功能水性漆 AI智能配色系统(TDS)

- 新技术，新配方，品质更稳定
- 色彩出众，遮盖力强，光泽度佳，耐磨损
- 施工操作便捷、更高效



适用底材：

不锈钢、镀锌板、铝合金、铝、铜、铁各种
电鍍件表面、亚克力、玻璃钢、ABS、PVC
等。



目 录 CONTENTS

艾美施多功能水性漆介绍	1
WT-2K水性多功能亮光系列	2
WT-150 2K水性多功能灰底漆	3
WT-2K水性多功能哑光系列	4
WT-170 2K水性环氧灰底漆	5
WT-140 2K水性ABS灰底漆	6
WT-182 2K水性快干亮光清漆	7
WT -190 2K水性哑光清漆	8
WT-115 2K水性亮光面漆专用固化剂/WT-116 2K水性哑光漆专用固化剂	9
WT-175 2K水性环氧固化剂 / WT-120 水性漆通用离子水	9
WT-130 2K水性哑光剂	10

注：没有特别说明情况下，本技术手册所描述均为重量比

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。

新一代艾美施 2K多功能水性漆介绍

产品主体:

新一代艾美施2K多功能水性漆优化配套15个亮光色母和20个哑光色母加上4个珍珠银粉色母满足潘通色卡, 劳尔色卡和国标涂料色卡的单喷及调色所需。(双组份水性漆体系:适配经测试合格的金属/塑料/玻璃钢等多种底材)。结合水性辅料可做由底到面全水性绿色环保涂装方案。

- **系统核心:** AI 智能配色引擎 + 测色仪硬件 + 云端色彩数据库 + 终端软件。
- **配方数据库:** 内置潘通 (Pantone)、劳尔 (RAL)、国标涂料色卡三大工业漆体系, 覆盖海量标准色与定制色配方。
- **数据精度:** 测色仪采集光谱数据, AI 算法快速匹配最优配方, 色差控制可达 $\Delta E \leq 0.8$ (工业级高精度)。
- **一键调色出配方:** 测色仪扫描色板/有色工件, AI 自动计算并输出标准调色配方, 手机 / PC 端实时查看。
- **高效修正与成本优化:** 颜色仅需一次修正即可达标, 大幅减少打样次数、节能降耗降本。



WT-2K水性多功能亮光系列

产品特性: 对各种金属底材附着力优

使用底材: 铁、不锈钢、铝合金、镀锌板等底材

施工要求: 底材处理干净

	表面清洁: 用除油清洁剂除去蜡、油污、硅及其它杂质。										
	<table border="1"> <tr> <td>WT-2K水性多功能亮光系列</td> <td>+</td> <td>WT-115 2K水性固化剂</td> <td>+</td> <td>WT-120 水性漆通用离子水</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td></td> <td>1</td> <td></td> <td>0.3-0.5</td> </tr> </table>	WT-2K水性多功能亮光系列	+	WT-115 2K水性固化剂	+	WT-120 水性漆通用离子水	4		1		0.3-0.5
WT-2K水性多功能亮光系列	+	WT-115 2K水性固化剂	+	WT-120 水性漆通用离子水							
4		1		0.3-0.5							
	25°C粘度: ISO4杯: 25"~30"										
	<table border="1"> <tr> <td rowspan="2">喷枪设置</td> <td>上壶: 1.3~1.5mm口径</td> <td>下壶: 1.4~1.7mm</td> </tr> <tr> <td colspan="2">1.8~2.2 kgF/cm²</td> </tr> </table>	喷枪设置	上壶: 1.3~1.5mm口径	下壶: 1.4~1.7mm	1.8~2.2 kgF/cm ²						
喷枪设置	上壶: 1.3~1.5mm口径		下壶: 1.4~1.7mm								
	1.8~2.2 kgF/cm ²										
	<table border="1"> <tr> <td>喷涂道数/膜厚</td> <td>2~2.5道 / 30mm</td> </tr> <tr> <td>闪干时间</td> <td>5~10分钟</td> </tr> </table>	喷涂道数/膜厚	2~2.5道 / 30mm	闪干时间	5~10分钟						
喷涂道数/膜厚	2~2.5道 / 30mm										
闪干时间	5~10分钟										
	自干: 10~12小时 (25°C ± 1) 烘烤: 60~80°C (30~45分钟)										

技术指标:

光泽	≥ 85°
附着力	≤ 1级
硬度	≥ HB
柔韧性	1mm
正向冲击测试	50cm
人工加速老化实验	>800H

注意事项:

1. 对于有氧化铁板或锈铁, 喷砂处理处Sa2.5级, 表面粗糙度30~75μm, 采用酸洗处理至除尽全部氧化铁皮, 铁锈用钢丝刷除净。
2. 温度低于10°C时, 建议在60~70°C的烤房烘烤30分钟, 以利于漆膜固化。
3. 固化剂及去离子水必须要正确配套使用, 否则漆膜有可能干燥不完全。
4. 储存条件及期限: 置阴凉干燥处20°C~25°C, 原装封盖可存储12个月。
5. 水性漆务必烘干、干透, 否则会影响附着力。



WT-150 2K水性多功能灰底漆

产品特性: 附着力好, 干燥快

使用底材: 铁、不锈钢、铝合金、镀锌板等底材

施工要求: 底材处理干净

	表面清洁: 用除油清洁剂除去蜡、油污、硅及其它杂质。										
	<table border="1"> <tr> <td>WT-150 2K水性多功能灰底漆</td> <td>+</td> <td>WT-116 2K水性固化剂</td> <td>+</td> <td>WT-120 水性漆通用离子水</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td></td> <td>1</td> <td></td> <td>0.5</td> </tr> </table>	WT-150 2K水性多功能灰底漆	+	WT-116 2K水性固化剂	+	WT-120 水性漆通用离子水	5		1		0.5
WT-150 2K水性多功能灰底漆	+	WT-116 2K水性固化剂	+	WT-120 水性漆通用离子水							
5		1		0.5							
	25°C粘度: ISO4杯: 25"~35"										
	<table border="1"> <tr> <td rowspan="2">喷枪设置</td> <td>上壶: 1.3-1.5mm口径</td> <td>下壶: 1.4-1.7mm</td> </tr> <tr> <td colspan="2">2.0-2.5 kgF/cm²</td> </tr> </table>	喷枪设置	上壶: 1.3-1.5mm口径	下壶: 1.4-1.7mm	2.0-2.5 kgF/cm ²						
喷枪设置	上壶: 1.3-1.5mm口径		下壶: 1.4-1.7mm								
	2.0-2.5 kgF/cm ²										
	<table border="1"> <tr> <td>喷涂道数/膜厚</td> <td>2-3遍 / 40mm左右</td> </tr> <tr> <td>闪干时间</td> <td>5-10分钟</td> </tr> </table>	喷涂道数/膜厚	2-3遍 / 40mm左右	闪干时间	5-10分钟						
喷涂道数/膜厚	2-3遍 / 40mm左右										
闪干时间	5-10分钟										
	自干: 6小时 (25°C ± 1) 烘烤: 60-80°C (25-30分钟)										

技术指标:

附着力	≤ 1级
柔韧性	1mm
正向冲击测试	50cm

注意事项:

1. 储存条件及期限: 置阴凉干燥处20°C-25°C, 原装封盖可存储12个月。
2. 水性漆务必烘干、干透, 否则会影响附着力。



WT-2K水性多功能哑光系列

产品特性: 对各种金属底材附着力优

使用底材: 铁、不锈钢、铝合金、镀锌板等底材

施工要求: 底材处理干净

	表面清洁: 用除油清洁剂除去蜡、油污、硅及其它杂质。										
	<table border="1"> <tr> <td>WT-2K水性多功能哑光系列</td> <td>+</td> <td>WT-116 2K水性固化剂</td> <td>+</td> <td>WT-120 水性漆通用离子水</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td></td> <td>1</td> <td></td> <td>0.3-0.5</td> </tr> </table>	WT-2K水性多功能哑光系列	+	WT-116 2K水性固化剂	+	WT-120 水性漆通用离子水	5		1		0.3-0.5
WT-2K水性多功能哑光系列	+	WT-116 2K水性固化剂	+	WT-120 水性漆通用离子水							
5		1		0.3-0.5							
	25°C粘度: ISO4杯: 25"~35"										
	<table border="1"> <tr> <td rowspan="2">喷枪设置</td> <td>上壶: 1.3-1.5mm口径</td> <td>下壶: 1.4-1.7mm</td> </tr> <tr> <td colspan="2">1.8-2.2 kgF/cm²</td> </tr> </table>	喷枪设置	上壶: 1.3-1.5mm口径	下壶: 1.4-1.7mm	1.8-2.2 kgF/cm ²						
喷枪设置	上壶: 1.3-1.5mm口径		下壶: 1.4-1.7mm								
	1.8-2.2 kgF/cm ²										
	<table border="1"> <tr> <td>喷涂道数/膜厚</td> <td>2-2.5遍 / 30mm</td> </tr> <tr> <td>闪干时间</td> <td>3-5分钟</td> </tr> </table>	喷涂道数/膜厚	2-2.5遍 / 30mm	闪干时间	3-5分钟						
喷涂道数/膜厚	2-2.5遍 / 30mm										
闪干时间	3-5分钟										
	自干: 4-6小时 (25°C ± 1) 烘烤: 60-80°C (30-40分钟)										

技术指标:

光泽	≥ 20-30°C
附着力	≤ 1级
硬度	≥ HB
柔韧性	1mm
正向冲击测试	50cm
人工加速老化实验	>800H

注意事项:

1. 对于有氧化铁板或铸铁, 喷砂处理处sa2.5级, 表面粗糙度30~75μm, 采用酸洗处理至除尽全部氧化铁皮, 铁锈用钢丝刷除净。
2. 温度低于10°C时, 建议在60-70°C的烤箱烘烤30分钟, 以利于漆膜固化。
3. 固化剂及去离子水必须要正确配套使用, 否则漆膜有可能干燥不完全。
4. 储存条件及期限: 置阴凉干燥处20°C-25°C, 原装封盖可存储12个月。
5. 水性漆务必烘干、干透, 否则会影响附着力。



WT-170 2K水性环氧灰底漆

产品特性: 具有极佳的防腐保护作用, 在各种金属表面具有优良的附着力

使用底材: 铁、不锈钢、铝合金、镀锌板等底材

施工要求: 底材处理干净

	表面清洁: 用除油清洁剂除去蜡、油污、硅及其它杂质。										
	<table border="1"> <tr> <td>WT-170 2K水性环氧灰底漆</td> <td>+</td> <td>WT-175 2K水性环氧固化剂</td> <td>+</td> <td>WT-120 水性漆通用离子水</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td></td> <td>1</td> <td></td> <td>0.3-0.5</td> </tr> </table>	WT-170 2K水性环氧灰底漆	+	WT-175 2K水性环氧固化剂	+	WT-120 水性漆通用离子水	5		1		0.3-0.5
WT-170 2K水性环氧灰底漆	+	WT-175 2K水性环氧固化剂	+	WT-120 水性漆通用离子水							
5		1		0.3-0.5							
	25°C粘度: ISO4杯: 25"~35"										
	<table border="1"> <tr> <td rowspan="2">喷枪设置</td> <td>上壶: 1.3-1.5mm口径</td> <td>下壶: 1.4-1.7mm</td> </tr> <tr> <td colspan="2">2.0~2.5 kgF/cm²</td> </tr> </table>	喷枪设置	上壶: 1.3-1.5mm口径	下壶: 1.4-1.7mm	2.0~2.5 kgF/cm ²						
喷枪设置	上壶: 1.3-1.5mm口径		下壶: 1.4-1.7mm								
	2.0~2.5 kgF/cm ²										
	<table border="1"> <tr> <td>喷涂道数/膜厚</td> <td>2-3遍 / 40mm左右</td> </tr> <tr> <td>闪干时间</td> <td>5-10 分钟</td> </tr> </table>	喷涂道数/膜厚	2-3遍 / 40mm左右	闪干时间	5-10 分钟						
喷涂道数/膜厚	2-3遍 / 40mm左右										
闪干时间	5-10 分钟										
	自干: 7~8小时 (25°C ± 1) 烘烤: 60~80°C (30~35分钟)										

技术指标:

附着力	≤ 1级
柔韧性	1mm
正向冲击测试	50cm

注意事项:

1. 对于有氧化层的铁板或铸铁, 喷砂处理处Sa2.5级, 表面粗糙度30~75μm, 采用酸洗处理至除尽全部氧化铁皮, 铁锈用钢丝刷除净。
2. 温度低于10°C时, 建议在60~70°C的烤箱烘烤30分钟, 以利于漆膜固化。
3. 固化剂及去离子水必须要正确配套使用, 否则漆膜有可能干燥不完全。
4. 储存条件及期限: 置阴凉干燥处20°C~25°C, 原装封盖可存储12个月。
5. 水性漆务必烘干、干透, 否则会影响附着力。






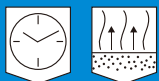


WT-140 2K水性ABS灰底漆

产品特性: 在ABS、亚克力底材上附着力好, 干燥速度快。

使用底材: ABS、亚克力。

施工要求: 底材处理干净

	表面清洁: 用除油清洁剂除去蜡、油污、硅及其它杂质。										
	<table border="1"> <tr> <td>WT-2K水性多功能哑光系列</td> <td>+</td> <td>WT-116 2K水性固化剂</td> <td>+</td> <td>WT-120 水性漆通用离子水</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td></td> <td>1</td> <td></td> <td>0.3-0.5</td> </tr> </table>	WT-2K水性多功能哑光系列	+	WT-116 2K水性固化剂	+	WT-120 水性漆通用离子水	8		1		0.3-0.5
WT-2K水性多功能哑光系列	+	WT-116 2K水性固化剂	+	WT-120 水性漆通用离子水							
8		1		0.3-0.5							
											
	<table border="1"> <tr> <td rowspan="2">喷枪设置</td> <td>上壶: 1.3-1.5mm口径</td> <td>下壶: 1.4-1.7mm</td> </tr> <tr> <td colspan="2">1.8~2.2 kgF/cm²</td> </tr> </table>	喷枪设置	上壶: 1.3-1.5mm口径	下壶: 1.4-1.7mm	1.8~2.2 kgF/cm ²						
喷枪设置	上壶: 1.3-1.5mm口径		下壶: 1.4-1.7mm								
	1.8~2.2 kgF/cm ²										
	<table border="1"> <tr> <td>喷涂道数/膜厚</td> <td>2-3遍 / 30mm左右</td> </tr> <tr> <td>闪干时间</td> <td>3分钟</td> </tr> </table>	喷涂道数/膜厚	2-3遍 / 30mm左右	闪干时间	3分钟						
喷涂道数/膜厚	2-3遍 / 30mm左右										
闪干时间	3分钟										
	自干: 1.5~2小时 (25°C ± 1) 烘烤: 60~80°C (20~30分钟)										

技术指标:

附着力	≤ 1级
柔韧性	1mm

注意事项:

1. 对于有氧化层的铁板或铸铁, 喷砂处理处Sa2.5级, 表面粗糙度30~75μm, 采用酸洗处理至除尽全部氧化铁皮, 铁锈用钢丝刷除净。
2. 温度低于10°C时, 建议在60~70°C的烤箱烘烤30分钟, 以利于漆膜固化。
3. 固化剂及去离子水必须要正确配套使用, 否则漆膜有可能干燥不完全。
4. 储存条件及期限: 置阴凉干燥处20°C~25°C, 原装封盖可存储12个月。
5. 水性漆务必烘干、干透, 否则会影响附着力。



WT-182 2K水性快干亮光清漆

产品特性: 快干亮光, 施工效率高, 适用于各种色漆表面罩光

使用底材: 各种色漆表面

施工要求: 底材表面保持清洁干燥

	表面清洁: 用除油清洁剂除去蜡、油污、硅及其它杂质。										
	<table border="1"> <tr> <td>WT-182 2K水性快干亮光清漆</td> <td>+</td> <td>WT-115 水性固化剂</td> <td>+</td> <td>WT-120 水性漆通用离子水</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td></td> <td>1</td> <td></td> <td>0.3-0.5</td> </tr> </table>	WT-182 2K水性快干亮光清漆	+	WT-115 水性固化剂	+	WT-120 水性漆通用离子水	3		1		0.3-0.5
WT-182 2K水性快干亮光清漆	+	WT-115 水性固化剂	+	WT-120 水性漆通用离子水							
3		1		0.3-0.5							
	25°C粘度: 涂-4杯: 20~30秒										
	<table border="1"> <tr> <td rowspan="2">喷枪设置</td> <td>上壶: 1.3-1.8mm口径 下壶: 1.4-1.7mm</td> </tr> <tr> <td>气压: 1.8-2.2 kgf/cm²</td> </tr> </table>	喷枪设置	上壶: 1.3-1.8mm口径 下壶: 1.4-1.7mm	气压: 1.8-2.2 kgf/cm ²							
喷枪设置	上壶: 1.3-1.8mm口径 下壶: 1.4-1.7mm										
	气压: 1.8-2.2 kgf/cm ²										
	<table border="1"> <tr> <td>喷涂道数/膜厚</td> <td>普通喷涂</td> </tr> <tr> <td>闪干时间</td> <td>5~10分钟</td> </tr> </table>	喷涂道数/膜厚	普通喷涂	闪干时间	5~10分钟						
喷涂道数/膜厚	普通喷涂										
闪干时间	5~10分钟										
	烘烤时间: 60-80°C × 30-60分钟										

技术指标:

颜色	乳白色
密度(20°C):	1.0±0.2克/毫升
贮存期:	贮存期: 半年

注意事项:

1. 对于有氧化铁板或铸铁, 喷砂处理处sa2.5级, 表面粗糙度30~75μm, 采用酸洗处理至除尽全部氧化铁皮, 铁锈用钢丝刷除净。
2. 温度低于10°C时, 建议在60~70°C的烤箱烘烤30分钟, 以利于漆膜固化。
3. 固化剂及去离子水必须要正确配套使用, 否则漆膜有可能干燥不完全。
4. 储存条件及期限: 置阴凉干燥处20°C~25°C, 原装封盖可存储12个月。
5. 水性漆务必烘干、干透, 否则会影响附着力。



WT-190 2K水性哑光清漆

产品特性: 哑光效果自然, 施工方便, 适用于各种色漆表面罩光。

使用底材: 各种色漆表面。

施工要求: 底材表面保持清洁干燥。

	表面清洁: 用除油清洁剂除去蜡、油污、硅及其它杂质。										
	<table border="1"> <tr> <td>WT-190 2K水性哑光清漆</td> <td>+</td> <td>WT-116 水性哑光固化剂</td> <td>+</td> <td>WT-120 水性漆通用离子水</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td></td> <td>1</td> <td></td> <td>0.3-0.5</td> </tr> </table>	WT-190 2K水性哑光清漆	+	WT-116 水性哑光固化剂	+	WT-120 水性漆通用离子水	4		1		0.3-0.5
WT-190 2K水性哑光清漆	+	WT-116 水性哑光固化剂	+	WT-120 水性漆通用离子水							
4		1		0.3-0.5							
	25°C粘度: 涂-4杯: 20~30秒										
	<table border="1"> <tr> <td rowspan="2">喷枪设置</td> <td>上壶: 1.3-1.8mm口径 下壶: 1.4-1.7mm</td> </tr> <tr> <td>气压: 1.8-2.2 kgf/cm²</td> </tr> </table>	喷枪设置	上壶: 1.3-1.8mm口径 下壶: 1.4-1.7mm	气压: 1.8-2.2 kgf/cm ²							
喷枪设置	上壶: 1.3-1.8mm口径 下壶: 1.4-1.7mm										
	气压: 1.8-2.2 kgf/cm ²										
	<table border="1"> <tr> <td>喷涂道数/膜厚</td> <td>普通喷涂</td> </tr> <tr> <td>闪干时间</td> <td>3~5分钟左右</td> </tr> </table>	喷涂道数/膜厚	普通喷涂	闪干时间	3~5分钟左右						
喷涂道数/膜厚	普通喷涂										
闪干时间	3~5分钟左右										
	烘烤: 60~80°C (30~60分钟)										

技术指标:

颜色	乳白色
密度(20°C):	1.0±0.2克/毫升

注意事项:

1. 对于有氧化铁板或铸铁, 喷砂处理处sa2.5级, 表面粗糙度30~75μm, 采用酸洗处理至除尽全部氧化铁皮, 铁锈用钢丝刷除净。
2. 温度低于10°C时, 建议在60~70°C的烤箱烘烤30分钟, 以利于漆膜固化。
3. 固化剂及去离子水必须要正确配套使用, 否则漆膜有可能干燥不完全。
4. 储存条件及期限: 置阴凉干燥处20°C~25°C, 原装封盖可存储12个月。
5. 水性漆务必烘干、干透, 否则会影响附着力。

WT-115 2K水性亮光面漆专用固化剂

配套产品:适配WT亮光系列

WT-116 2K水性哑光漆专用固化剂

配套产品:适配WT哑光系列/多功能底漆/ABS底漆

WT-175 2K水性环氧固化剂

配套产品:适配WT环氧系列

注意事项:

- 1.固化剂对水分都较敏感,吸水后容易发生涨罐及凝固现象,所以固化剂开罐使用后,若未用完,应将罐盖盖严封好,并在阴凉干燥处储存,否则容易变稠及硬固。一般情况下固化剂应避免在阳光直射条件下存放。
- 2.储存条件及期限:置阴凉干燥20°C,原装封盖可存储12个月。
- 3.包装规格:1L或3.5L罐装。

**WT-120 水性漆通用离子水**

配套产品:适配WT所有产品

注意事项:

- 1.储存条件及期限:置阴凉干燥处20°C~25°C,原装封盖可存储12个月。
- 2.水性漆务必烘干、干透,否则会影响附着力。

**WT-130 2K水性哑光剂****化学组成:**水性丙烯酸树脂,哑粉,助剂、助溶剂、水等**主要应用:**适合2K多功能水性漆消光、使漆面光泽均匀、细腻**混合配比**

水性色漆调整光泽时最大量不超过50%

参数:

颜色	乳白色
密度(20°C)	1.0±0.1克/毫升
基材	清洁的金属表面/打磨好的底漆表面
干膜厚度	30-40微米
表干时间	3-5左右分钟

注意事项:

- 1.储存条件及期限:置阴凉干燥处20°C~25°C,原装封盖可存储12个月。
- 2.水性漆务必烘干、干透,否则会影响附着力。