

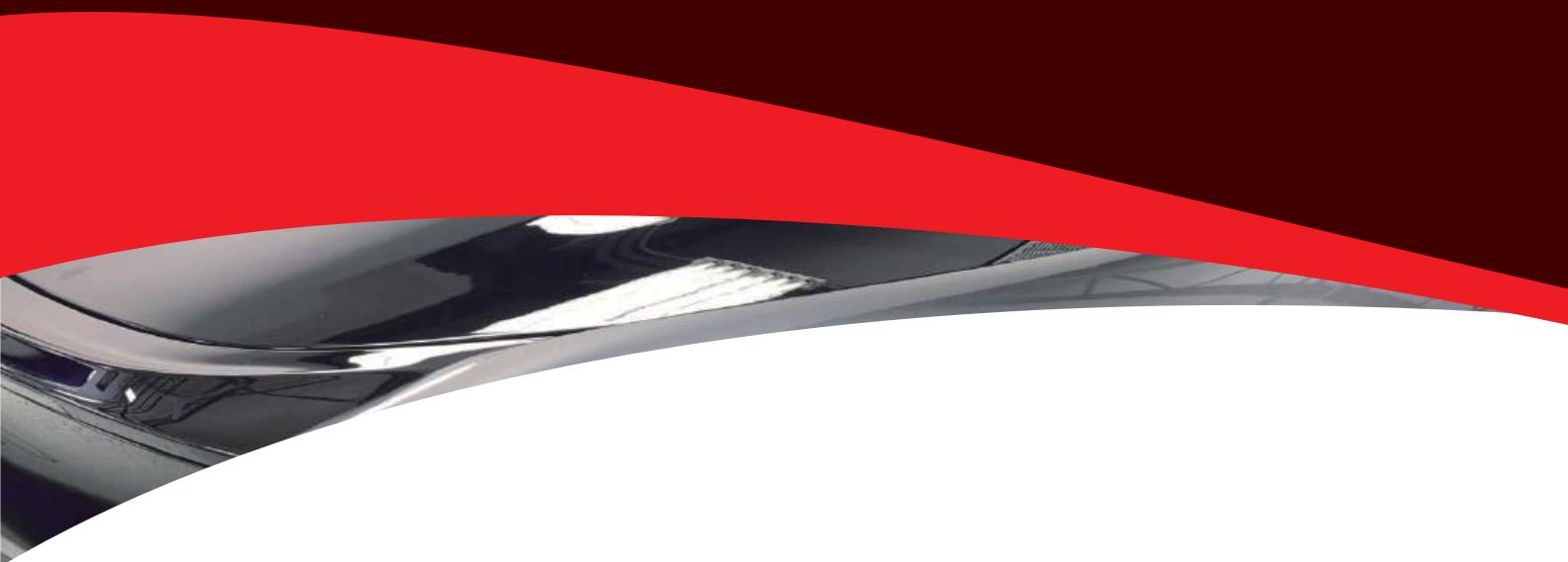


# 艾嘉伯®汽车漆

## 产品目录



- 高性能涂料
- 国际技术
- 先进配方



肇庆华欣特化工涂料有限公司

电话: (+86 758) 3602 112 传真: (+86 758) 6620 300

邮箱: edm@washinta.com

官网: www.washinta.com

地址: 中国广东省肇庆市大旺高新区宝石路13号



微 信 公 众 号



艾嘉伯PLUS汽车漆调色系统



# 艾嘉伯® 汽车漆

汽车修补漆

艾嘉伯汽车漆®PLUS, 作为WASHINTA汽车修补漆的旗舰产品, 以其独特的创新技术、稳定的品质、精准的色彩和卓越的品质获得了业界的认可和推崇。

AI智能调色系统

实色漆  
金属底色漆  
珍珠底色漆  
清漆  
固化剂  
稀释剂  
底漆



WASHINTA

肇庆华欣特化工涂料有限公司

电话: (+86 758) 3602 112 传真: (+86 758) 6620 300

邮箱: edm@washinta.com

官网: www.washinta.com

地址: 中国广东省肇庆市大旺高新区宝石路13号



微 信 公 众 号

## 产品目录

艾嘉伯 Plus 2K 面漆	1
艾嘉伯 Plus 1K 底色漆	2
WB-800 MS 清漆	3
WB-850 HS 清漆	4
WB-880 LOW VOC 清漆	5
WB-777 超快干清漆	6
WB-2K系列固化剂	7
WB-700 WB系列稀释剂	8
WB-900 双组份底漆	9
WB-920 低V.O.C 双组份底漆	10
WB-950环氧底漆	11
WB-980 1K 底漆	12
WB-990塑料底漆	13
WB-300 原子灰	14
WB-360 固化剂	15
WB-370 单组份连接剂 / WB-380 强闪变控制剂	15
WB-400电镀粘合剂	16
WB-410除油剂	16
WB-420 驳口稀释剂	17
WB-430防矽油	17
WB-440 透明哑光剂	18
WB-450 缓干剂	18
WB-460 催干剂	19



## 艾嘉伯 Plus 2K 面漆

WB-2XXX 2K 纯色

**特性:**流平性好,漆膜坚硬,光泽度高,色泽鲜艳持久。

**基材:**已干燥并打磨的现有饰面,1K 或 2K 底漆。

**表面清洁:**用脱脂剂去除蜡、硅和其他污染物。

	混合比例	纯色 : 固化剂 : 稀释剂
	<18°C	2 : 1 : 0.2~0.5 WB-2K 纯色 : WB-810 快速 : WB-700 快速
	18-24 °C	WB-2K 纯色 : WB-810 快速 : WB-700 快速/常干
	25-30 °C	WB-2K 纯色 : WB-810 常干 : WB-700 常干/慢速
	30-40 °C	WB-2K 纯色 : WB-810 慢速 : WB-700 慢速
	适合温度: 25°C	与WB-810快干固化剂一起固化2小时; 使用WB-810常干硬化剂或WB-810慢干硬化剂4小时。
	喷枪&气压	重力式喷枪喷嘴口径:1.2-1.4mm; 吸上式喷枪喷嘴口径:1.3-1.5mm; 常规喷涂压力:3-4 bar; RP 中高压喷涂压力:2.0-2.5 bar; HVLP(高流量低压)喷涂压力:2.0 bar;
	涂层&厚度	建议喷涂次数:2-3 遍; 干膜厚度:40-60μm;
	烘烤前闪干时间	25°C 时,涂层间闪干时间:5-10 分钟
	风干时间	强制干燥前留出 15-20 分钟的风干时间
	干燥时间	温度 防尘时间 表干时间 可操作时间 完全干燥时间
	25°C	45分钟 2-3小时 10小时 16小时
	60°C	5分钟 15分钟 30分钟 60分钟

### 注意事项:

- 喷涂前,基材必须打磨清洁。湿磨:P600~P800,干磨:P400~P600。
- 温度低于 15°C 时,不建议在环境温度下风干。
- 当环境温度高于 30°C 时,请在稀释剂中添加缓凝剂溶剂,以避免出现泛白现象,具体请参阅缓凝剂涂料的技术数据表。
- 施工过程中如出现鱼眼,可在剩余的油漆中添加 0.5~1% 的抗硅剂,重新喷涂受影响的区域。
- 在新旧漆面过度喷涂的区域,直接使用淡化稀释剂,即可达到隐形过渡效果,详情请参阅淡化稀释剂的技术参数表。
- 与固化剂混合后的产品应尽快用完,不得保留备用。
- 施工后立即用溶剂清洗施工工具。
- 喷后若有颗粒或流痕,请待影响处彻底干燥后,以 P1200~P2000 砂纸打磨,再进行抛光即可解决问题。
- 保质期:25°C 阴凉干燥处,原装密封罐装,保质期 2 年。包装:1 升或 4 升。



## 艾嘉伯 Plus 1K 底色漆

WA-1XX 1K 底色漆、WS-3XX 金属效果、WP-5XX、WP-6XX 和 WP-7XX 珠光效果

**特性:**采用耐候树脂制成,覆盖力强,附着力优异。

**基材:**已干燥并打磨的现有表面,单组分或双组分底漆。

**表面清洁:**用脱脂剂去除蜡、硅和其他污染物。

	混合比例	底色漆颜色 : 稀释剂
	<15°C	1 : WB-700 快速
	15-30 °C	WA-1K 底色漆颜色 : WB-700 常干/慢速
	>30 °C	WA-1K 底色漆颜色 : WB-700 超慢速
	喷枪&气压	重力式喷枪喷嘴口径:1.2-1.4mm; 吸上式喷枪喷嘴口径:1.3-1.5mm; 常规喷涂压力:3-4 bar; RP 中高压喷涂压力:2.0-2.5 bar; HVLP(高流量低压)喷涂压力:2.0 bar;
	涂层&厚度	建议喷涂次数:2-3 遍; 干膜厚度:15-25μm;
	烘烤前闪干时间	25°C 时,涂层间闪干时间:5-10 分钟
	风干时间	强制干燥前留出 15-20 分钟的风干时间

### 注意事项:

- 喷涂前,基材必须打磨清洁。湿磨:P600~P800,干磨:P400~P600。
- 在低于 30°C 的温度或高湿度下,建议使用缓凝剂,将缓凝剂溶剂加入稀释剂中以避免出现斑点,不建议在环境温度下风干。
- 由于金属底漆透明度高,需要使用优质的喷枪和专业的喷涂技术,才能避免出现斑点、金属效果差等缺陷。
- 为避免出现斑点或附着力差的问题,金属漆膜厚度不应超过 25 微米。
- 每道涂层闪干后,如果能用粘性抹布去除多余的银粉,效果会更好。
- 喷涂后,留出 10-15 分钟的空气干燥时间,然后立即喷涂清漆,空气干燥时间过长会影响附着力。
- 保质期:25°C 阴凉干燥处,原装密封罐装,保质期 2 年。包装:1 升或 4 升。



## WB-800 MS 清漆

**特性:**高固含量清漆,具有高固含量特性。快干、高光泽、高硬度、耐化学性强,并具有优异的保色和保光性能。

**基材:**喷涂单组分底漆后的现有表面。

**表面清洁:**用脱脂剂去除蜡、硅和其他污染物。

	混合比例	MS 清漆 : 固化剂 : 稀释剂		
		2	1	0.1~0.15
	<18°C	WB-800	WA-810快速	WB-700快速
	18-24 °C	WB-800	WA-810常干	WB-700常干/慢速
	25-30 °C	WB-800	WA-810常干	WB-700常干
	>30 °C	WB-800	WA-810慢速	WB-700超慢速

	适合温度: 25°C	25°C 下 2 小时即可使用快干型 WB-810 快速固化剂 4 小时即可使用 WB-810 普通固化剂或 WB-810 慢速固化剂
	喷枪&气压	重力式喷枪喷嘴口径:1.2-1.4mm; 吸上式喷枪喷嘴口径:1.3-1.5mm; 常规喷涂压力:3-4 bar; RP 中高压喷涂压力:2.0-2.5 bar; HVLP(高流量低压)喷涂压力:2.0 bar;
	涂层&厚度	建议喷涂次数:2-3 遍; 干膜厚度:40-60μm;
	烘烤前闪干时间	25°C 时, 涂层间闪干时间:5-10 分钟
	风干时间	强制干燥前留出 15-20 分钟的风干时间
	干燥时间	温度 防尘时间 表干时间 可操作时间 完全干燥时间 25°C 30分钟 2小时 8小时 10小时 60°C 5分钟 15分钟 40分钟 50分钟

### 注意事项:

- 1、温度低于 15°C 时,不建议在环境温度下风干。允许在 60°C 下完全烘烤。
- 2、施工过程中如出现鱼眼,可在剩余的油漆中添加0.5~1%的抗硅剂,重新喷涂受影响的区域。
- 3、在新旧漆面过度喷涂的区域,直接使用淡化稀释剂,即可达到隐形过渡效果。详情请参阅淡化稀释剂的技术参数表。
- 4、加有固化剂的产品应尽快用完,不得保留备用。
- 5、施工后立即用溶剂清洁施工工具。
- 6、喷后若有颗粒或流痕,需待影响处彻底干燥后,以P1200~P2000砂纸打磨,再进行抛光即可解决问题。
- 7、保质期:在25°C的阴凉干燥处,原装密封罐中可保存2年。



## WB-850 HS 清漆

**特性:**双组分聚氨酯高固含量清漆,具有高膜厚、干燥速度快、高光泽、高硬度、耐化学腐蚀、优异的保色和保光性能。

**基材:**喷涂单组分底漆后的现有表面。

**表面清洁:**用脱脂剂去除蜡、硅和其他污染物。

	混合比例	HS 清漆 : 固化剂 : 稀释剂		
		2	1	0.1~0.15
	<18°C	WB-850	WA-860快速	WB-700快速
	18-24 °C	WB-850	WA-860常干	WB-700常干/快速
	25-30 °C	WB-850	WA-860常干	WB-700慢速/超慢速
	>30 °C	WB-850	WA-860慢速	WB-700超慢速

	适合温度: 25°C	25°C 下 2 小时即可使用快干型 WB-860 快速固化剂 4 小时即可使用 WB-860 普通固化剂或 WB-860 慢速固化剂
	喷枪&气压	重力式喷枪喷嘴口径:1.3-1.5mm; 吸上式喷枪喷嘴口径:1.4-1.7mm; 常规喷涂压力:3-4 bar; RP 中高压喷涂压力:2.0-2.5 bar; HVLP(高流量低压)喷涂压力:2.0 bar;
	涂层&厚度	建议喷涂次数:2-3 遍; 干膜厚度:40-60μm;
	烘烤前闪干时间	25°C 时, 涂层间闪干时间:5-10 分钟
	风干时间	强制干燥前留出 15-20 分钟的风干时间
	干燥时间	温度 防尘时间 表干时间 可操作时间 完全干燥时间 25°C 35分钟 2.5小时 10小时 12小时 60°C 6分钟 20分钟 40分钟 50分钟

### 注意事项:

- 1、温度低于 15°C 时,不建议在环境温度下风干。允许在 60°C 下完全烘烤。
- 2、施工过程中如出现鱼眼,可在剩余的油漆中添加0.5~1%的抗硅剂,重新喷涂受影响的区域。
- 3、在新旧漆面过度喷涂的区域,直接使用淡化稀释剂,即可达到隐形过渡效果。详情请参阅淡化稀释剂的技术参数表。
- 4、加有固化剂的产品应尽快用完,不得保留备用。
- 5、施工后立即用溶剂清洁施工工具。
- 6、喷后若有颗粒或流痕,需待影响处彻底干燥后,以P1200~P2000砂纸打磨,再进行抛光即可解决问题。
- 7、保质期:在25°C的阴凉干燥处,原装密封罐中可保存2年。



## WB-880 LOW VOC 清漆

**特性:**高固含量清漆,具有高固含量特性。快干、高光泽、高硬度、耐化学性强,具有优异的保色和保光性能,挥发性有机化合物(VOC)低。

**基材:**喷涂单组分底漆后的现有面漆。

**表面清洁:**用脱脂剂去除蜡、硅和其他污染物。

	混合比例	MS 清漆 : 固化剂 : 稀释剂		
		2	1	0.15~0.2
	<18°C	WB-880	WA-890快速	WB-700快速
	18-24 °C	WB-880	WA-890常干	WB-700常干/慢速
	25-30 °C	WB-880	WA-890常干	WB-700慢速
	>30 °C	WB-880	WA-890慢速	WB-700超慢速

	适合温度: 25°C	25°C 下 2 小时即可使用快干型 WB-890 快速固化剂 4 小时即可使用 WB-890 普通固化剂或 WB-890 慢速固化剂
	喷枪&气压	重力式喷枪喷嘴口径:1.3-1.5mm; 吸上式喷枪喷嘴口径:1.4-1.7mm; 常规喷涂压力:1.8-2 bar;
	涂层数量	建议喷涂次数:1.5-2遍;
	烘烤前闪干时间	25°C 时,涂层间闪干时间:5-10分钟
	VOC	3.5 磅/加仑(混合)
	风干时间	强制干燥前留出 15-20 分钟的风干时间
	干燥时间	温度 防尘时间 表干时间 可操作时间 完全干燥时间
		25°C 10分钟 2小时 11小时 24小时



## WB-777 超快干清漆

**特性:**双组分聚氨酯高固含量清漆,具有高固含量、快速干燥、高光泽度和硬度、耐化学性强等特性,仅适用于小面积修补。

**基材:**喷涂1K底漆后的现有饰面。

**表面清洁:**用脱脂剂去除蜡、硅和其他污染物。

	混合比例	清漆 : 固化剂	
		4	1
	<25°C	WB-777	WA-776
	适合温度: 25°C	使用 WB-776 优质快速硬化剂 1 小时	
	喷枪&气压	重力式喷枪喷嘴口径:1.2-1.4mm; 吸上式喷枪喷嘴口径:1.3-1.5mm; 常规喷涂压力:3-4 bar; RP 中高压喷涂压力:2.0-2.5 bar; HVLP (高流量低压) 喷涂压力:2.0 bar;	
	涂层&厚度	建议喷涂次数:2-3 遍; 干膜厚度:40-60μm;	
	烘烤前闪干时间	25°C 时,涂层间闪干时间:5-10 分钟	
	风干时间	保留 10 分钟风干时间后再进行烘烤	
	干燥时间	温度	表干(不粘手)
		25°C	WB-776 固化剂 15分钟
		60°C	10分钟 15分钟

### 注意事项:

- 1、清漆与固化剂混合后,应在30分钟内用完。
- 2、此清漆仅适用于小面积修补,不适用于整车喷涂。
- 3、因为本产品干燥速度很快,喷涂粘度不能太高,这样可以避免橘皮等油漆缺陷。
- 4、WB776超快速固化剂不宜在高温高湿条件下使用,否则会出现起泡、泛白等缺陷。  
建议在温度低于25°C、湿度低于80%的条件下施工。温度低于10°C时,应烘烤强制干燥。
- 5、以上干燥时间由华信达化工技术部门测试,仅供参考,根据使用环境及条件不同,干燥效果会略有不同。
- 6、使用后立即用溶剂清洁设备。
- 7、保质期:原装密封罐,阴凉干燥处,25°C 保存,2 年。包装:1L 或 4L



## WB-2K系列固化剂

### 特性：

1. 专为WB-2K面漆和清漆设计。
2. 一系列适用于汽车漆的耐黄变固化剂。
3. 可匹配不同的产品、应用领域和工况。
4. 包含标准型、快干型、慢干型、高固型、固化剂等多种版本。

### 搭配：

WB-2K实色漆、WB-800标准清漆和WB-860高固体分清漆。

### 特征：

WB-810 快速固化剂	中等固体含量的快干面漆固化剂, 适用于局部修补和低于 18°C 的低温施工
WB-810 标准固化剂	中等固体标准固化剂, 适用于18°C-30°C环境下局部修补或整体重涂的面漆干燥。
WB-810 慢速固化剂	中等固体慢干固化剂, 适用于30°C以上高温环境下局部修补或整体重涂的面漆干燥。
WB-860 高固含量 快速固化剂	高固体快干固化剂, 专用于WB-860高固体清漆, 适用于局部修补及18°C以下低温施工环境。
WB-860 高固含量 标准固化剂	WB-860高固体清漆专用标准固化剂, 中等固体含量, 适用于18°C-30°C环境下的局部修补及整体重涂作业。
WB-860 高固含量 慢速固化剂	WB-860高固体清漆专用慢干固化剂, 高固体含量, 适用于30°C以上高温环境的局部修补及整体重涂作业。

### 注意事项：

- 1、根据温度、湿度和干燥条件选择合适的固化剂:通常18°C以下建议使用快干固化剂, 18~30°C使用标准固化剂, 30°C以上推荐使用慢干固化剂。
- 2、使用后请立即密封罐体, 因固化剂对湿气敏感。吸收湿气可能导致化学反应并产生凝结。储存时请避免阳光直射。
- 3、保质期:原装密封罐存放于25°C阴凉干燥处可保存2年。包装规格:1升或4升装。



## WB-700 WB系列稀释剂

### 产品特性：

优质稀释剂, 专为DW系列底漆、中涂漆及面漆研发配制; 提供快干、标准、慢干及超慢干四种干燥速度型号, 可满足不同产品及施工需求。

**使用方法:** 用于调节施工粘度, 提升漆膜流平性, 溶解性能优异。

### 特征：

WB-700 快速	1K色漆专用稀释剂, 具有极快挥发速度, 适用于15°C以下低温环境施工或局部修补作业。
WB-700 标准	标准型稀释剂, 适用于1K色漆及2K系列产品, 中等挥发速度, 推荐用于15°C-25°C环境下的局部修补或整体施工。
WB-700 慢速	慢干型稀释剂, 适用于1K色漆及2K系列产品, 挥发速度较慢, 推荐用于25°C-30°C环境下的局部修补、整车翻新或大面积施工。
WB-700 超慢速	2K系列专用超慢干稀释剂, 极慢挥发速度, 适用于30°C以上高温环境下的整车翻新、大面积施工及高温作业。

### 注意事项：

- 1、若温度与湿度过高, 可添加10%~30%的WB-450缓干剂进行调节。
- 2、保质期: 原装密封罐25°C阴凉干燥环境下保存2年, 包装规格:1升、4升或5升装。

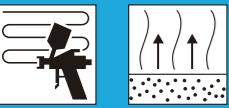


## WB-900 双组份底漆

**特性:** 多功能双组份底漆填充剂, 具有: 卓越填充力与层间附着力, 优异柔韧性及抗冲击性, 可提升面漆光泽度与丰满度。

**基材:** 经干燥打磨的旧漆层, 各类底漆及腻子表面。

**表面处理要求:** 使用除油剂彻底清除基材表面的蜡质、硅油及其他污染物。

	混合比例	<table border="1"> <thead> <tr> <th>2K底漆</th><th>固化剂</th><th>稀释剂</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>(重量)</td><td>4</td><td>1</td></tr> <tr> <td>(体积)</td><td>3</td><td>1</td></tr> <tr> <td></td><td>WB-900</td><td>WB-910</td></tr> <tr> <td></td><td></td><td>WB-700</td></tr> </tbody> </table>	2K底漆	固化剂	稀释剂	(重量)	4	1	(体积)	3	1		WB-900	WB-910			WB-700		
2K底漆	固化剂	稀释剂																	
(重量)	4	1																	
(体积)	3	1																	
	WB-900	WB-910																	
		WB-700																	
	适合温度: 25°C	25°C下适用期 添加固化剂后30分钟(混合后可使用时间)																	
	喷枪&气压	重力式喷枪喷嘴口径:1.6-1.8mm; 吸上式喷枪喷嘴口径:1.8-2.0mm; 常规喷涂压力:3-4 bar; RP中高压喷涂压力:2.0-2.5 bar; HVLP(高流量低压)喷涂压力:2.0 bar;																	
	涂层&厚度	建议喷涂次数:2-3遍; 干膜厚度:50-70μm;																	
	烘烤前闪干时间	25°C时, 涂层间闪干时间:3-5分钟																	
	风干时间	强制干燥前留出15-20分钟的风干时间																	
	干燥时间	25°C下, 2-3小时																	
	干燥打磨	400# 600#砂纸																	
	湿磨处理	800# 1000#砂纸																	
	重涂要求	基材干燥打磨后, 可涂覆各类面漆。																	

**注意事项:**

1、保质期:原装密封罐25°C阴凉干燥环境下保存2年;

2、包装规格:4公斤/1公斤装。



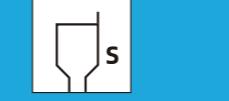
## WB-920 低V.O.C 双组份底漆

**产品特性:** 卓越填充性与附着力, 优异柔韧性和抗冲击性, 可增强面漆光泽度与丰满度。

**适用基材:** 经干燥打磨的旧漆膜, 各类底漆及腻子表面。

**VOC含量:** 3.5磅/加仑(约420克/升)

**表面处理要求:** 使用除油剂彻底清除基材表面的蜡、硅油及其他污染物。

	混合比例	<table border="1"> <thead> <tr> <th>&lt;25°C</th><th>WB-920(灰色)</th><th>:</th><th>WB930 低VOC 快速固化剂</th><th>:</th><th>标准稀释剂</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <th>&gt;25°C</th><th>WB-920(灰色)</th><th>:</th><th>WB930 低VOC 中速固化剂</th><th>:</th><th>标准稀释剂</th></tr> </tbody> </table>	<25°C	WB-920(灰色)	:	WB930 低VOC 快速固化剂	:	标准稀释剂	>25°C	WB-920(灰色)	:	WB930 低VOC 中速固化剂	:	标准稀释剂		
<25°C	WB-920(灰色)	:	WB930 低VOC 快速固化剂	:	标准稀释剂											
>25°C	WB-920(灰色)	:	WB930 低VOC 中速固化剂	:	标准稀释剂											
(重量)	4	1														
			(体积)	6	0.5~1											
	适合温度: 25°C	添加WB-930低VOC快干固化剂后60分钟(混合后可使用时间)														
	粘度	20-24秒(25°C, 福特杯4号)														
	喷枪&气压	RP喷枪口径:1.6毫米 HVLP喷涂压力:26-29磅/平方英寸(约1.8-2.0巴)														
	涂层&厚度	建议喷涂次数:2-3遍; 干膜厚度:40-60μm;														
	烘烤前闪干时间	25°C时, 涂层间闪干时间:3-5分钟														
	风干时间	强制干燥前留出15-20分钟的风干时间														
	干燥时间	25°C环境下:干磨时间:3小时, 湿磨时间:90分钟。 60°C环境下:干磨时间:30分钟, 湿磨时间:15分钟。														
	干燥打磨	400# 600#砂纸														
	湿磨处理	800# 1000#砂纸														
	重涂要求	基材干燥打磨后, 可喷涂各类面漆。														

**注意事项:**

1、保质期:原装密封罐25°C阴凉干燥环境下保存2年; 包装规格:4公斤/1公斤装。



## WB-950环氧底漆

**特性:**为裸金属提供卓越防锈保护,对钢材、铝材及镀锌钢表面具有优异附着力。

**基材:**经干燥打磨的旧漆层,钢材、铸铁及玻璃钢(玻璃纤维增强塑料)。

**表面处理要求:**使用除油剂彻底清除基材表面的蜡、硅油及其他污染物。

	混合比例	<table border="1"> <thead> <tr> <th>环氧底漆</th><th>:</th><th>固化剂</th><th>:</th><th>稀释剂</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>(重量)</td><td>4</td><td>1</td><td></td><td>0.5~1.5</td></tr> <tr> <td>(体积)</td><td>3.5</td><td>1</td><td></td><td>0.4~1.4</td></tr> <tr> <td>WB-950</td><td></td><td>WB-960</td><td></td><td>WB-222</td></tr> </tbody> </table>	环氧底漆	:	固化剂	:	稀释剂	(重量)	4	1		0.5~1.5	(体积)	3.5	1		0.4~1.4	WB-950		WB-960		WB-222
环氧底漆	:	固化剂	:	稀释剂																		
(重量)	4	1		0.5~1.5																		
(体积)	3.5	1		0.4~1.4																		
WB-950		WB-960		WB-222																		
	适合温度: 25°C	添加WB-960固化剂后4小时(混合后可使用时间)																				
	喷枪&气压	重力式喷枪喷嘴口径:1.6-1.8mm; 吸上式喷枪喷嘴口径:1.8-2.0mm; 常规喷涂压力:3-4 bar; RP中高压喷涂压力:2.0-2.5 bar; HVLP(高流量低压)喷涂压力:2.0 bar;																				
	涂层&厚度	建议喷涂次数:2-3遍; 干膜厚度:40-60μm;																				
	烘烤前闪干时间	25°C时,涂层间闪干时间:5-10分钟																				
	风干时间	强制干燥前留出15-20分钟的风干时间																				
	干燥时间	25°C下,6-8小时 60°C下,60-80分钟																				
	干燥打磨	400# 600#砂纸																				
	湿磨处理	800# 1000#砂纸																				

### 注意事项:

- 1、温度低于15°C时,不建议常温自干,应在60°C条件下进行强制烘干。
- 2、施工中出现鱼眼现象时,需在剩余涂料中添加0.5~1%抗硅剂,并重新喷涂受影响区域。
- 3、新旧漆面过渡区域,直接使用驳口稀释剂处理可实现无缝过渡(具体操作方法请参阅驳口稀释剂技术说明书)。
- 4、添加固化剂的产品需立即使用完毕,不可留存后续使用。
- 5、施工后应立即使用溶剂清洗施工工具。
- 6、喷涂后如出现颗粒或流挂,待完全干燥后用P1200~P2000砂纸打磨问题区域,再进行抛光处理。
- 7、保质期:原装密封罐25°C阴凉干燥环境下保存2年;包装规格:4公斤装。



## WB-980 1K 底漆

**特性:**适用于填补腻子层或旧漆面的微小缺陷,施工便捷,填充力优异,易打磨,经济型修补方案。

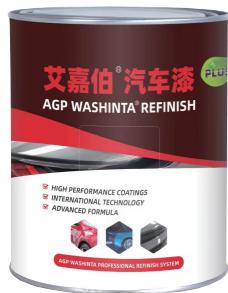
**基材:**经干燥打磨的旧漆层,各类腻子表面。

**表面处理要求:**使用除油剂彻底清除基材表面的蜡、硅油及其他污染物。

	混合比例	<table border="1"> <thead> <tr> <th>底漆</th><th>:</th><th>稀释剂</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>(重量)</td><td>1</td><td>1~1.5</td></tr> <tr> <td>WB-980</td><td></td><td>WB-700</td></tr> </tbody> </table>	底漆	:	稀释剂	(重量)	1	1~1.5	WB-980		WB-700
底漆	:	稀释剂									
(重量)	1	1~1.5									
WB-980		WB-700									
	喷枪&气压	重力式喷枪喷嘴口径:1.4-1.6mm; 吸上式喷枪喷嘴口径:1.6-1.8mm; 常规喷涂压力:1.5-2.5 bar; RP中高压喷涂压力:0.5-2.0 bar; HVLP(高流量低压)喷涂压力:0.7-2.0 bar;									
	涂层&厚度	建议喷涂次数:2-3遍; 干膜厚度:25-40μm;									
	烘烤前闪干时间	25°C时,涂层间闪干时间:3-5分钟									
	干燥时间	25°C下,15分钟									
	干燥打磨	400# 600#砂纸									
	湿磨处理	800# 1000#砂纸									
	重涂要求	基材干燥打磨后,可喷涂各类面漆。									

### 注意事项:

- 1、不推荐直接在裸金属、铝材及木材基材上施工。
- 2、建议使用2K底漆,以确保基材附着力,并获得优异的面漆光泽度与漆膜丰满度。
- 3、禁止使用快干型稀释剂。
- 4、储存信息:保质期:原装密封罐25°C阴凉干燥环境下保存2年。
- 5、包装规格:1升或4升装。



## WB-990塑料底漆

单组分透明快干型塑料底漆

**特性:**透明快干配方,单组分体系,专为塑料基材设计,提升涂层附着力。

**基材:**适用于聚丙烯(PP)、尼龙(PA)、聚乙烯(PE)等塑料部件。

**表面处理要求:**使用P1000-P1200砂纸打磨基材,用除油剂彻底清除表面蜡质、硅油及其他污染物。

	喷枪&气压	重力式喷枪喷嘴口径:1.4-1.6mm; 吸上式喷枪喷嘴口径:1.6-1.8mm; 常规喷涂压力:1.5-2 bar; RP中高压喷涂压力:0.5-2.0 bar; HVLP(高流量低压)喷涂压力:0.7-2.0bar;
	涂层&厚度	建议喷涂次数:2-3遍; 干膜厚度:5-10μm;
烘烤前闪干时间	25°C时,涂层间闪干时间:5-10分钟	

### 注意事项:

- 1.本品为即用型产品,无需调配。
- 2.建议采用薄喷工艺,避免涂层过厚导致剥落。
- 3.因塑料部件材质差异,使用前建议先进行小样测试。
- 4.储存信息:保质期:原装密封罐25°C阴凉干燥环境下保存2年。
- 5.包装规格:1升、4升或5升装。



## WB-300 原子灰

单组分硝基腻子

**特性:**填充力强,干燥迅速,施工便捷,易打磨,特别适合填补细小不平整表面及薄刮施工。

**基材:**经干燥打磨的旧漆层,单组份/双组份腻子及底漆表面。

**表面处理要求:**使用除油剂彻底清除基材表面的蜡、硅油及其他污染物。

	使用方法	本品为即用型,需使用刮刀施工,建议采用薄涂多遍工艺(每次单层薄刮)。
	层间闪干时间	10-15分钟
	施工工具	腻子刮刀、软质橡胶或塑料批刀
	干燥时间	25°C环境下30分钟(涂层过厚时需延长干燥时间)
	干燥打磨	400# 600#砂纸
	湿磨处理	800# 1000#砂纸

### 注意事项:

- 1.不建议大面积施工。
- 2.不适用于裸金属表面直接涂装。
- 3.涂装建议:  
小面积施工:打磨后可直接喷涂面漆;  
大面积施工:建议先使用2K中涂底漆,再喷涂面漆。
- 4.使用后请立即密封罐体,防止结皮。
- 5.储存信息:保质期:原装密封罐25°C阴凉干燥环境下保存2年。
- 6.包装规格:1升装。



## WB-360 固化剂

树脂添加剂溶液

**特性:**显著提升漆膜光泽度,优化涂层流平性能。

**配套产品:**WB-2K实色漆系列。

	<b>混合比例 (体积比)</b>	WB-2K实色漆	:	WB-360调配清漆
		100		0-20
	<b>WB-2K实色漆+ WB-360调配清漆</b>	2	:	WB-2K系列固化剂
		1		

**注意事项:**

- 禁止在涂料遮盖力不足时添加WB-360调配清漆。
- 严禁用于1K色漆或清漆体系。
- 储存信息:保质期:原装密封罐25°C阴凉干燥环境下保存2年;包装规格:4升装。



## WB-370 单组份连接剂 WB-380 强闪变控制剂

**配套产品:**WA-1K色漆 / WS银粉漆 / WP珍珠漆。

<b>WB-370 1K粘结剂</b>	加速常温干燥时间、促进银粉/珍珠颗粒定向排列、改善施工性能
<b>WB-380 银粉调控剂</b>	精准控制银粉颗粒分布,粘结剂用量与银粉排列密度成反比:用量越多,银粉排列越稀疏,正面显色越深,侧面显色越浅
<b>混合比例(重量比)</b> 	1. 常规添加比例:WB-370在WS-1K金属色漆中的添加量为总容积的15-20% 2. 浅色金属漆建议: WS-1K银白漆等浅色金属漆:建议添加5-15% WB-370 单独使用银粉色漆时:添加5-10% WB-370 3. 三工序珍珠漆:根据珍珠色漆特性适量添加WB-370 4. 低遮盖力色漆(如红珍珠漆):WB-370添加量应低于15%,以避免影响漆膜遮盖力 5. WB-380特效调控: 添加5-15%可提亮侧视色调,同时最小化正视色调影响 过量添加将影响色漆与清漆层间附着力

**注意事项:**

- 储存说明:保质期:原装密封罐25°C阴凉干燥环境下保存2年;包装规格:4升装。

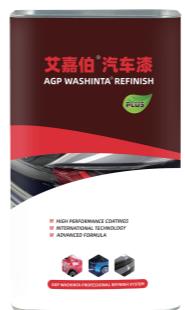


## WB-400电镀粘合剂

<b>产品特性:</b>	本品用于调控银粉定向排列,可使漆液呈现正面浅白、侧面深邃的视觉效果。
<b>配套使用说明:</b> 	仅限用于推荐配方体系 添加量不得超过配方总量的30%

**注意事项:**

- 储存说明:保质期:原装密封罐25°C阴凉干燥环境下保存2年;包装规格:1升/4升装。



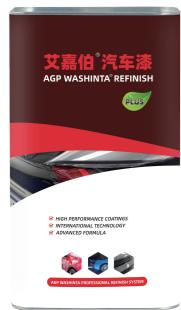
## WB-410除油剂

**产品特性:**高效清除油脂、油污及其他表面污染物,有效预防漆膜缺陷产生。  
**适用基材:**现有漆层、底漆、腻子层及各类金属表面。

	<b>调配比例</b>	即用型(无需稀释)
	<b>使用方法</b>	1. 水基预处理:用清水清洗基材表面,去除水溶性污染物,随后彻底干燥 2. 脱脂处理:使用湿润除油剂的粘尘布擦拭基材脱脂 3. 终级清洁:换用洁净粘尘布进行最终擦拭干燥

**注意事项:**

- 打磨前处理:使用除油剂预处理基材,避免油脂渗入打磨痕迹。
- 打磨后处理:需再次使用除油剂进行表面脱脂清洁。
- 储存信息:保质期:原装密封罐25°C阴凉干燥环境下保存2年包装规格:1升或4升装。



## WB-420 驳口稀释剂

**产品特性:**溶解新旧漆面交接处的飞漆粗糙颗粒,实现板块修补的无痕过渡效果。

**适用场景:**2K实色漆修补飞漆区域,清漆层板块修补过渡带。

	<b>调配比例</b>	本品为即用型,也可与喷枪内残余涂料按1:1比例混合使用。
	<b>施工方法</b>	<p>第一道喷涂:面漆完成后立即使用WB-420驳口稀释剂,对飞漆区域实施轻喷处理</p> <p>第二道喷涂:间隔20秒后实施第二道轻喷</p>

**注意事项:**

1、禁用范围:不适用于1K色漆及底漆体系。

2、储存信息:保质期:原装密封罐25°C阴凉干燥环境下保存2年;包装规格:1升装。



## WB-430 防砂油

**产品特性:**专为2K实色漆及清漆研发的添加剂,有效消除漆膜鱼眼、缩孔等缺陷。  
**配套体系:**2K实色漆及清漆系统。

	<b>调配比例</b>	即用型涂料与抗硅剂配比: 1升涂料添加0.5-2锡帽(约4-15克)
	<b>施工方法</b>	在鱼眼问题漆膜表面湿喷一道含抗硅剂的涂料

**注意事项:**

1、配比要求:按标准比例添加抗硅剂,过量使用可能导致微小气泡或针孔缺陷。

2、严重问题处理:待鱼眼问题漆膜完全硬化后,彻底打磨清除受影响区域,使用含抗硅剂的涂料重新喷涂。

3、储存信息:保质期:原装密封罐25°C阴凉干燥环境下保存2年;包装规格:1升装。



## WB-440 透明哑光剂

**产品特性:**有效降低漆膜光泽度、消光性能优异,漆膜表面平整、适用于1K及2K涂料体系。

**配套产品:**WB-2K面漆、清漆及1K色漆。

	<b>混合比例</b>	1K色漆	1K色漆:WB-440=(85-70):(15-30)			
		效果类型	WB-2K面漆	WB-440	WB固化剂	
	全哑光	30份	70份	15份		
	半哑光	50份	50份	25份		
	半亮光	70份	30份	35份		

	<b>施工方法</b>	请参照配套涂料的技术说明书进行操作
--	-------------	-------------------

**注意事项:**

1、结晶风险:消光剂长时间接触空气易产生结晶。

2、防颗粒措施:特别在与清漆配套使用时,需避免漆膜颗粒、使用前清除罐口结晶物及其他污染物、过滤后倾倒使用。

3、储存信息:保质期:原装密封罐25°C阴凉干燥环境下保存2年;包装规格:1升或4升装。



## WB-450 缓干剂

**产品特性:**溶剂缓干添加剂,有效延长挥发时间,在高温、高湿或大面积修补环境下:

✓ 提升流平性能

✓ 杜绝漆膜发白现象

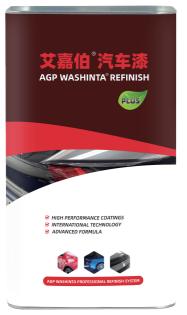
✓ 保障优质修补效果。

**配套产品:**WB-2K面漆、清漆及1K色漆。

	<b>混合比例</b>	当环境温度超过30°C时,在WB-222慢干稀释剂或WB-222超慢干稀释剂中添加10%-30%的缓干溶剂
	<b>施工方法</b>	请参照配套产品的技术说明书进行操作

**注意事项:**

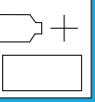
1、保质期:原装密封罐25°C阴凉干燥环境下保存2年;包装规格:1升装。



## WB-460 催干剂

### 产品特性：

专为WB-2K实色漆及清漆研发;  
显著缩短漆膜表干时间及常温干燥时间;  
特别适用于低温环境施工或局部修补作业。

	<b>调配比例</b>	10~15°C环境:每1升即用型喷涂涂料添加4克WB-460快干剂 0~10°C环境:每1升即用型喷涂涂料添加8~12克WB-460快干剂 0°C以下环境:每1升即用型喷涂涂料添加12~15克WB-460快干剂
---	-------------	---

### 注意事项：

- 1、适用期缩短:添加WB-460快干剂后涂料适用期将显著缩短,请尽快使用完毕。
- 2、最大添加量限制:  
每1升即用型喷涂涂料中WB-460快干剂添加量不得超过15克;  
过量添加会导致漆膜脆化及失光;
- 3、功能限制:WB-460快干剂不可替代固化剂使用。
- 4、储存信息:保质期:原装密封罐25°C阴凉干燥环境下保存2年; 包装规格:1升装。