

# 艾嘉伯<sup>®</sup> 汽车漆

## 产品目录



- ☑ 高性能涂料
- ☑ 国际技术
- ☑ 先进配方



WASHINTA

肇庆华欣特化工涂料有限公司

电话: (+86 758) 3602 112 传真: (+86 758) 6620 300

邮箱: edm@washinta.com

官网: www.washinta.com

地址: 中国广东省肇庆市大旺高新区宝石路13号



微 信 公 众 号



艾嘉伯PLUS汽车漆调色系统



艾嘉伯® 汽车漆



汽车修补漆

艾嘉伯汽车漆®PLUS, 作为WASHINTA汽车修补漆的旗舰产品, 以其独特的创新技术、稳定的品质、精准的色彩和卓越的品质获得了业界的认可和推崇。

AI 智能调色系统

实色漆  
金属底色漆  
珍珠底色漆  
清漆  
固化剂  
稀释剂  
底漆



肇庆华欣特化工涂料有限公司

电话: (+86 758) 3602 112 传真: (+86 758) 6620 300

邮箱: edm@washinta.com

官网: www.washinta.com

地址: 中国广东省肇庆市大旺高新区宝石路13号



微信公众号

## 产品目录

艾嘉伯 Plus 2K 面漆	1
艾嘉伯 Plus 1K 底色漆	2
WB-800 MS 清漆	3
WB-850 HS 清漆	4
WB-880 LOW VOC 清漆	5
WB-777 超快干清漆	6
WB-2K系列固化剂	7
WB-700 WB系列稀释剂	8
WB-900 双组份底漆	9
WB-920 低V.O.C 双组份底漆	10
WB-950环氧底漆	11
WB-980 1K 底漆	12
WB-990塑料底漆	13
WB-300 原子灰	14
WB-360 固化剂	15
WB-370 单组份连接剂 / WB-380 强闪变控制剂	15
WB-400电镀粘合剂	16
WB-410除油剂	16
WB-420 驳口稀释剂	17
WB-430防砂油	17
WB-440 透明哑光剂	18
WB-450 缓干剂	18
WB-460 催干剂	19





艾嘉伯 Plus 2K 面漆

WB-2XXX 2K 纯色

**特性:**流平性好, 漆膜坚硬, 光泽度高, 色泽鲜艳持久。  
**基材:**已干燥并打磨的现有饰面, 1K 或 2K 底漆。  
**表面清洁:**用脱脂剂去除蜡、硅和其他污染物。

	混合比例		纯色	:	固化剂	:	稀释剂
			2		1		0.2~0.5
		<18℃	WB-2K 纯色		WB-810 快速		WB-700 快速
		18-24℃	WB-2K 纯色		WB-810 快速		WB-700 快速/常干
		25-30℃	WB-2K 纯色		WB-810 常干		WB-700 常干/慢速
	适合温度: 25℃	30-40℃	WB-2K 纯色		WB-810 慢速		WB-700 慢速
		与WB-810快干固化剂一起固化2小时; 使用WB-810常干硬化剂或WB-810慢干硬化剂4小时。					
	喷枪&气压	重力式喷枪喷嘴口径:1.2~1.4mm; 吸上式喷枪喷嘴口径:1.3~1.5mm; 常规喷涂压力:3~4 bar; RP 中高压喷涂压力:2.0~2.5 bar; HVLP (高流量低压) 喷涂压力:2.0 bar;					
	涂层&厚度	建议喷涂次数:2~3 遍; 干膜厚度:40~60µm;					
	干燥时间						

注意事项:

- 1、喷涂前, 基材必须打磨清洁。湿磨:P600~P800, 干磨:P400~P600。
- 2、温度低于 15℃ 时, 不建议在环境温度下风干。
- 3、当环境温度高于30℃时, 请在稀释剂中添加缓凝剂溶剂, 以避免出现泛白现象, 具体请参阅缓凝剂涂料的技术数据表。
- 4、施工过程中如出现鱼眼, 可在剩余的油漆中添加0.5~1%的抗硅剂, 重新喷涂受影响的区域。
- 5、在新旧漆面过度喷涂的区域, 直接使用淡化稀释剂, 即可达到隐形过渡效果, 详情请参阅淡化稀释剂的技术参数表。
- 6、与固化剂混合后的产品应尽快用完, 不得保留备用。
- 7、施工后立即用溶剂清洗施工工具。
- 8、喷后若有颗粒或流痕, 请待影响处彻底干燥后, 以P1200~P2000砂纸打磨, 再进行抛光即可解决问题。
- 9、保质期: 25℃ 阴凉干燥处, 原装密封罐装, 保质期2年。包装: 1升或4升。



艾嘉伯 Plus 1K 底色漆

WA-1XX 1K 底色漆、WS-3XX 金属效果、WP-5XX、WP-6XX 和 WP-7XX 珠光效果

**特性:**采用耐候树脂制成, 覆盖力强, 附着力优异。  
**基材:**已干燥并打磨的现有表面, 单组分或双组分底漆。  
**表面清洁:**用脱脂剂去除蜡、硅和其他污染物。

	混合比例		底色漆颜色	:	稀释剂
			1		0.8~1
		<15℃	WA-1K 底色漆颜色		WB-700 快速
		15-30℃	WA-1K 底色漆颜色		WB-700 常干/慢速
		>30℃	WA-1K 底色漆颜色		WB-700 超慢速
	喷枪&气压	重力式喷枪喷嘴口径:1.2~1.4mm; 吸上式喷枪喷嘴口径:1.3~1.5mm; 常规喷涂压力:3~4 bar; RP 中高压喷涂压力:2.0~2.5 bar; HVLP (高流量低压) 喷涂压力:2.0 bar;			
	涂层&厚度	建议喷涂次数:2~3 遍; 干膜厚度:15~25µm;			
	烘烤前闪干时间	25℃ 时, 涂层间闪干时间:5~10 分钟			
	风干时间	强制干燥前留出 15-20 分钟的风干时间			

注意事项:

- 1、喷涂前, 基材必须打磨清洁。湿磨:P600~P800, 干磨:P400~P600。
- 2、在低于 30℃ 的温度或高湿度下, 建议使用缓凝剂, 将缓凝剂溶剂加入稀释剂中以避免出现斑点, 不建议在环境温度下风干。
- 3、由于金属底漆透明度高, 需要使用优质的喷枪和专业的喷涂技术, 才能避免出现斑点、金属效果差等缺陷。
- 4、为避免出现斑点或附着力差的问题, 金属漆膜厚度不应超过 25 微米。
- 5、每道涂层闪干后, 如果能用粘性抹布去除多余的银粉, 效果会更好。
- 6、喷涂后, 留出10-15分钟的空气干燥时间, 然后立即喷涂清漆, 空气干燥时间过长会影响附着力。
- 7、保质期: 25℃ 阴凉干燥处, 原装密封罐装, 保质期2年。包装: 1升或4升。



WB-800 MS 清漆

**特性:**高固含量清漆,具有高固含量特性。快干、高光泽、高硬度、耐化学性强,并具有优异的保色和保光性能。  
**基材:**喷涂单组分底漆后的现有表面。  
**表面清洁:**用脱脂剂去除蜡、硅和其他污染物。

 	混合比例	MS 清漆		:	固化剂		:	稀释剂		
		2			1			0.1~0.15		
		<18℃	WB-800			WA-810快速			WB-700快速	
		18-24 ℃	WB-800			WA-810常干			WB-700常干/慢速	
		25-30 ℃	WB-800			WA-810常干			WB-700常干	
		>30 ℃	WB-800			WA-810慢速			WB-700超慢速	
	适合温度: 25℃	25℃ 下 2 小时即可使用快干型 WB-810 快速固化剂								
		4 小时即可使用 WB-810 普通固化剂或 WB-810 慢速固化剂								
 	喷枪&气压	重力式喷枪喷嘴口径:1.2-1.4mm; 吸上式喷枪喷嘴口径:1.3-1.5mm;								
		常规喷涂压力:3-4 bar; RP 中高压喷涂压力:2.0-2.5 bar; HVLP (高流量低压) 喷涂压力:2.0 bar;								
 	涂层&厚度	建议喷涂次数:2-3 遍; 干膜厚度:40-60μm;								
	烘烤前闪干时间	25℃ 时, 涂层间闪干时间:5-10 分钟								
	风干时间	强制干燥前留出 15-20 分钟的风干时间								
	干燥时间	温度	防尘时间		表干时间		可操作时间		完全干燥时间	
		25℃	30分钟		2小时		8小时		10小时	
		60℃	5分钟		15分钟		40分钟		50分钟	

注意事项:

- 1、温度低于 15℃ 时, 不建议在环境温度下风干。允许在 60℃ 下完全烘烤。
- 2、施工过程中如出现鱼眼, 可在剩余的油漆中添加0.5~1%的抗硅剂, 重新喷涂受影响的区域。
- 3、在新旧漆面过度喷涂的区域, 直接使用淡化稀释剂, 即可达到隐形过渡效果。详情请参阅淡化稀释剂的技术参数表。
- 4、加有固化剂的产品应尽快用完, 不得保留备用。
- 5、施工后立即用溶剂清洁施工工具。
- 6、喷后若有颗粒或流痕, 需待影响处彻底干燥后, 以P1200~P2000砂纸打磨, 再进行抛光即可解决问题。
- 7、保质期: 在25℃的阴凉干燥处, 原装密封罐中可保存2年。



WB-850 HS 清漆

**特性:**双组分聚氨酯高固含量清漆,具有高膜厚、干燥速度快、高光泽、高硬度、耐化学腐蚀、优异的保色和保光性能。  
**基材:**喷涂单组分底漆后的现有表面。  
**表面清洁:**用脱脂剂去除蜡、硅和其他污染物。

 	混合比例	<table><tr><td colspan="2">HS 清漆</td><td>:</td><td colspan="2">固化剂</td><td>:</td><td colspan="2">稀释剂</td></tr><tr><td colspan="2">2</td><td></td><td colspan="2">1</td><td></td><td colspan="2">0.1~0.15</td></tr><tr><td colspan="2">&lt;18℃</td><td colspan="2">WB-850</td><td colspan="2">WA-860快速</td><td colspan="2">WB-700快速</td></tr><tr><td colspan="2">18-24 ℃</td><td colspan="2">WB-850</td><td colspan="2">WA-860常干</td><td colspan="2">WB-700常干/快速</td></tr><tr><td colspan="2">25-30 ℃</td><td colspan="2">WB-850</td><td colspan="2">WA-860常干</td><td colspan="2">WB-700慢速/超慢速</td></tr><tr><td colspan="2">&gt;30 ℃</td><td colspan="2">WB-850</td><td colspan="2">WA-860慢速</td><td colspan="2">WB-700超慢速</td></tr></table>					HS 清漆		:	固化剂		:	稀释剂		2			1			0.1~0.15		<18℃		WB-850		WA-860快速		WB-700快速		18-24 ℃		WB-850		WA-860常干		WB-700常干/快速		25-30 ℃		WB-850		WA-860常干		WB-700慢速/超慢速		>30 ℃		WB-850		WA-860慢速		WB-700超慢速	
		HS 清漆		:	固化剂		:	稀释剂																																														
		2			1			0.1~0.15																																														
		<18℃		WB-850		WA-860快速		WB-700快速																																														
		18-24 ℃		WB-850		WA-860常干		WB-700常干/快速																																														
		25-30 ℃		WB-850		WA-860常干		WB-700慢速/超慢速																																														
>30 ℃		WB-850		WA-860慢速		WB-700超慢速																																																
	适合温度: 25℃	25℃ 下 2 小时即可使用快干型 WB-860 快速固化剂 4 小时即可使用 WB-860 普通固化剂或 WB-860 慢速固化剂																																																				
 	喷枪&气压	重力式喷枪喷嘴口径:1.3-1.5mm; 吸上式喷枪喷嘴口径:1.4-1.7mm; 常规喷涂压力:3-4 bar; RP 中高压喷涂压力:2.0-2.5 bar; HVLP (高流量低压) 喷涂压力:2.0 bar;																																																				
 	涂层&厚度	建议喷涂次数:2-3 遍; 干膜厚度:40-60μm;																																																				
	烘烤前闪干时间	25℃ 时, 涂层间闪干时间:5-10 分钟																																																				
	风干时间	强制干燥前留出 15-20 分钟的风干时间																																																				
	干燥时间	温度	防尘时间	表干时间	可操作时间	完全干燥时间																																																
		25℃	35分钟	2.5小时	10小时	12小时																																																
		60℃	6分钟	20分钟	40分钟	50分钟																																																

注意事项:

- 1、温度低于 15℃ 时, 不建议在环境温度下风干。允许在 60℃ 下完全烘烤。
- 2、施工过程中如出现鱼眼, 可在剩余的油漆中添加0.5~1%的抗硅剂, 重新喷涂受影响的区域。
- 3、在新旧漆面过度喷涂的区域, 直接使用淡化稀释剂, 即可达到隐形过渡效果。详情请参阅淡化稀释剂的技术参数表。
- 4、加有固化剂的产品应尽快用完, 不得保留备用。
- 5、施工后立即用溶剂清洁施工工具。
- 6、喷后若有颗粒或流痕, 需待影响处彻底干燥后, 以P1200~P2000砂纸打磨, 再进行抛光即可解决问题。
- 7、保质期: 在25℃的阴凉干燥处, 原装密封罐中可保存2年。





WB-880 LOW VOC 清漆

**特性:**高固含量清漆,具有高固含量特性。快干、高光泽、高硬度、耐化学性强,具有优异的保色和保光性能,挥发性有机化合物 (VOC) 低。

**基材:**喷涂单组分底漆后的现有面漆。

**表面清洁:**用脱脂剂去除蜡、硅和其他污染物。

 	混合比例	MS 清漆		:	固化剂		:	稀释剂		
		2			1			0.15~0.2		
		<18℃	WB-880			WA-890快速			WB-700快速	
		18-24℃	WB-880			WA-890常干			WB-700常干/慢速	
		25-30℃	WB-880			WA-890常干			WB-700慢速	
	>30℃	WB-880			WA-890慢速			WB-700超慢速		
	适合温度： 25℃	25℃ 下 2 小时即可使用快干型 WB-890 快速固化剂 4 小时即可使用 WB-890 普通固化剂或 WB-890 慢速固化剂								
 	喷枪&气压	重力式喷枪喷嘴口径:1.3-1.5mm; 吸上式喷枪喷嘴口径:1.4-1.7mm; 常规喷涂压力:1.8-2 bar;								
 	涂层数量	建议喷涂次数:1.5-2遍;								
	烘烤前闪干时间	25℃ 时, 涂层间闪干时间:5-10 分钟								
	VOC	3.5 磅/加仑(混合)								
	风干时间	强制干燥前留出 15-20 分钟的风干时间								
	干燥时间	温度	防尘时间	表干时间	可操作时间	完全干燥时间				
		25℃	10分钟	2小时	11小时	24小时				







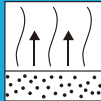



WB-777 超快干清漆

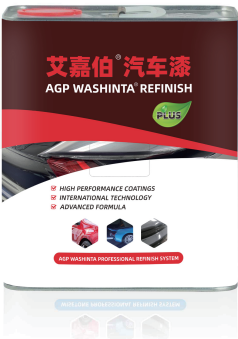
**特性:**双组分聚氨酯高固含量清漆,具有高固含量、快速干燥、高光泽度和硬度、耐化学性强等特性,仅适用于小面积修补。

**基材:**喷涂1K底漆后的现有饰面。

**表面清洁:**用脱脂剂去除蜡、硅和其他污染物。

 	混合比例	<table><tr><td>清漆</td><td>:</td><td>固化剂</td></tr><tr><td>4</td><td></td><td>1</td></tr><tr><td>&lt;25℃ WB-777</td><td></td><td>WA-776</td></tr></table>				清漆	:	固化剂	4		1	<25℃ WB-777		WA-776
清漆	:	固化剂												
4		1												
<25℃ WB-777		WA-776												
	适合温度： 25℃	使用 WB-776 优质快速硬化剂 1 小时												
 	喷枪&气压	重力式喷枪喷嘴口径:1.2–1.4mm; 吸上式喷枪喷嘴口径:1.3–1.5mm; 常规喷涂压力:3–4 bar; RP 中高压喷涂压力:2.0–2.5 bar; HVLP (高流量低压) 喷涂压力:2.0 bar;												
 	涂层&厚度	建议喷涂次数:2–3 遍; 干膜厚度:40–60μm;												
	烘烤前闪干时间	25℃ 时, 涂层间闪干时间:5–10 分钟												
	风干时间	保留 10 分钟风干时间后再进行烘烤												
	干燥时间	温度	表干 (不粘手)		可操作时间	完全干燥时间								
		25℃	WB-776 固化剂	15分钟	40分钟	50分钟								
		60℃			10分钟	15分钟								

- 注意事项:**
- 1、清漆与固化剂混合后,应在30分钟内用完。
  - 2、此清漆仅适用于小面积修补,不适用于整车喷涂。
  - 3、因为本产品干燥速度很快。喷涂粘度不能太高,这样可以避免橘皮等油漆缺陷。
  - 4、WB776超快速固化剂不宜在高温高湿条件下使用,否则会出现起泡、泛白等缺陷。建议在温度低于25℃、湿度低于80%的条件下施工。温度低于10℃时,应烘烤强制干燥。
  - 5、以上干燥时间由华信达化工技术部门测试,仅供参考,根据使用环境及条件不同,干燥效果会略有不同。
  - 6、使用后立即用溶剂清洁设备。
  - 7、保质期:原装密封罐,阴凉干燥处,25℃ 保存,2 年。包装:1L 或 4L



WB-2K系列固化剂

- 特性：
- 1. 专为WB-2K面漆和清漆设计。
  - 2. 一系列适用于汽车漆的耐黄变固化剂。
  - 3. 可匹配不同的产品、应用领域和工况。
  - 4. 包含标准型、快干型、慢干型、高固型、固化剂等多种版本。
- 搭配：
- WB-2K实色漆、WB-800标准清漆和WB-860高固体分清漆。

特征：

WB-810 快速固化剂	中等固体含量的快干面漆固化剂, 适用于局部修补和低于 18°C 的低温施工
WB-810 标准固化剂	中等固体标准固化剂, 适用于18°C-30°C环境下局部修补或整体重涂的面漆干燥。
WB-810 慢速固化剂	中等固体慢干固化剂, 适用于30°C以上高温环境下局部修补或整体重涂的面漆干燥。
WB-860 高固含量 快速固化剂	高固体快干固化剂, 专用于WB-860高固体清漆, 适用于局部修补及18°C以下低温施工环境。
WB-860 高固含量 标准固化剂	WB-860高固体清漆专用标准固化剂, 中等固体含量, 适用于18°C-30°C环境下的局部修补及整体重涂作业。
WB-860 高固含量 慢速固化剂	WB-860高固体清漆专用慢干固化剂, 高固体含量, 适用于30°C以上高温环境的局部修补及整体重涂作业。

注意事项：

- 1、根据温度、湿度和干燥条件选择合适的固化剂：通常18°C以下建议使用快干固化剂，18~30°C使用标准固化剂，30°C以上推荐使用慢干固化剂。
- 2、使用后请立即密封罐体，因固化剂对湿气敏感。吸收湿气可能导致化学反应并产生凝结。储存时请避免阳光直射。
- 3、保质期：原装密封罐存放于25°C阴凉干燥处可保存2年。包装规格：1升或4升装。



WB-700 WB系列稀释剂

- 产品特性：
- 优质稀释剂，专为DW系列底漆、中涂漆及面漆研发配制；提供快干、标准、慢干及超慢干四种干燥速度型号，可满足不同产品及施工需求。
- 使用方法：用于调节施工粘度，提升漆膜流平性，溶解性能优异。

特征：

WB-700 快速	1K色漆专用稀释剂, 具有极快挥发速度, 适用于15°C以下低温环境施工或局部修补作业。
WB-700 标准	标准型稀释剂, 适用于1K色漆及2K系列产品, 中等挥发速度, 推荐用于15°C-25°C环境下的局部修补或整体施工。
WB-700 慢速	慢干型稀释剂, 适用于1K色漆及2K系列产品, 挥发速度较慢, 推荐用于25°C-30°C环境下的局部修补、整车翻新或大面积施工。
WB-700 超慢速	2K系列专用超慢干稀释剂, 极慢挥发速度, 适用于30°C以上高温环境下的整车翻新、大面积施工及高温作业。

注意事项：



- 1、若温度与湿度过高, 可添加10%~30%的WB-450缓干剂进行调节。
- 2、保质期：原装密封罐25°C阴凉干燥环境下保存2年, 包装规格：1升、4升或5升装。





WB-900 双组份底漆

**特性:**多功能双组份底漆填充剂, 具有:卓越填充力与层间附着力, 优异柔韧性及抗冲击性, 可提升面漆光泽度与丰满度。  
**基材:**经干燥打磨的旧漆层, 各类底漆及腻子表面。  
**表面处理要求:**使用除油剂彻底清除基材表面的蜡质、硅油及其他污染物。

	混合比例	<table><tr><td>(重量)</td><td>2K底漆</td><td>:</td><td>固化剂</td><td>:</td><td>稀释剂</td></tr><tr><td></td><td>4</td><td></td><td>1</td><td></td><td>0.25~1</td></tr><tr><td>(体积)</td><td>3</td><td></td><td>1</td><td></td><td>0.25~1</td></tr><tr><td></td><td>WB-900</td><td></td><td>WB-910</td><td></td><td>WB-700</td></tr></table>	(重量)	2K底漆	:	固化剂	:	稀释剂		4		1		0.25~1	(体积)	3		1		0.25~1		WB-900		WB-910		WB-700
(重量)	2K底漆	:	固化剂	:	稀释剂																					
	4		1		0.25~1																					
(体积)	3		1		0.25~1																					
	WB-900		WB-910		WB-700																					
	适合温度: 25°C	25°C下适用期 添加固化剂后30分钟(混合后可使用时间)																								
	喷枪&气压	重力式喷枪喷嘴口径:1.6~1.8mm; 吸上式喷枪喷嘴口径:1.8~2.0mm; 常规喷涂压力:3~4 bar; RP 中高压喷涂压力:2.0~2.5 bar; HVL P (高流量低压) 喷涂压力:2.0 bar;																								
	涂层&厚度	建议喷涂次数:2~3 遍; 干膜厚度:50~70µm;																								
	烘烤前闪干时间	25°C 时, 涂层间闪干时间:3~5分钟																								
	风干时间	强制干燥前留出 15-20 分钟的风干时间																								
	干燥时间	25°C 下, 2-3小时																								
	干燥打磨	400# 600#砂纸																								
	湿磨处理	800# 1000#砂纸																								
	重涂要求	基材干燥打磨后, 可涂覆各类面漆。																								

**注意事项:**  
1、保质期:原装密封罐25°C阴凉干燥环境下保存2年;  
2、包装规格:4公斤/1公斤装。



WB-920 低V.O.C 双组份底漆

**产品特性:**卓越填充性与附着力, 优异柔韧性和抗冲击性, 可增强面漆光泽度与丰满度。  
**适用基材:**经干燥打磨的旧漆膜, 各类底漆及腻子表面。  
**VOC含量:**3.5磅/加仑(约420克/升)  
**表面处理要求:**使用除油剂彻底清除基材表面的蜡、硅油及其他污染物。







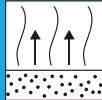



	混合比例	<25°C	WB-920 (灰色)	:	WB930 低VOC 快速固化剂	:	标准稀释剂
		>25°C	WB-920 (灰色)	:	WB930 低VOC 中速固化剂	:	标准稀释剂
		(重量)	4		1		0.5~1
		(体积)	6		1		0.5~1
	适合温度: 25°C	添加WB-930低VOC快干固化剂后60分钟(混合后可使用时间)					
	粘度	20-24秒 (25°C, 福特杯4号)					
	喷枪&气压	RP喷枪口径:1.6毫米 HVL P喷涂压力:26-29磅/平方英寸(约1.8-2.0巴)					
	涂层&厚度	建议喷涂次数:2–3 遍; 干膜厚度:40–60µm;					
	烘烤前闪干时间	25°C 时, 涂层间闪干时间:3–5分钟					
	风干时间	强制干燥前留出 15-20 分钟的风干时间					
	干燥时间	25°C环境下:干磨时间:3小时, 湿磨时间:90分钟。 60°C环境下:干磨时间:30分钟, 湿磨时间:15分钟。					
	干燥打磨	400# 600#砂纸					
	湿磨处理	800# 1000#砂纸					
	重涂要求	基材干燥打磨后, 可喷涂各类面漆。					

**注意事项:**  
1、保质期:原装密封罐25°C阴凉干燥环境下保存2年; 包装规格:4公斤/1公斤装。



WB-950环氧底漆

**特性:**为裸金属提供卓越防锈保护,对钢材、铝材及镀锌钢表面具有优异附着力。  
**基材:**经干燥打磨的旧漆层, 钢材、铸铁及玻璃钢(玻璃纤维增强塑料)。  
**表面处理要求:**使用除油剂彻底清除基材表面的蜡、硅油及其他污染物。

 	混合比例	<table><tr><td>环氧底漆</td><td>:</td><td>固化剂</td><td>:</td><td>稀释剂</td></tr><tr><td>(重量)</td><td>4</td><td>1</td><td></td><td>0.5~1.5</td></tr><tr><td>(体积)</td><td>3.5</td><td>1</td><td></td><td>0.4~1.4</td></tr><tr><td>WB-950</td><td></td><td>WB-960</td><td></td><td>WB-222</td></tr></table>	环氧底漆	:	固化剂	:	稀释剂	(重量)	4	1		0.5~1.5	(体积)	3.5	1		0.4~1.4	WB-950		WB-960		WB-222
环氧底漆	:	固化剂	:	稀释剂																		
(重量)	4	1		0.5~1.5																		
(体积)	3.5	1		0.4~1.4																		
WB-950		WB-960		WB-222																		
	适合温度： 25℃	添加WB-960固化剂后4小时(混合后可使用时间)																				
 	喷枪&气压	重力式喷枪喷嘴口径:1.6–1.8mm; 吸上式喷枪喷嘴口径:1.8–2.0mm; 常规喷涂压力:3–4 bar; RP 中高压喷涂压力:2.0–2.5 bar; HVLP(高流量低压)喷涂压力:2.0 bar;																				
 	涂层&厚度	建议喷涂次数:2–3 遍; 干膜厚度:40–60μm;																				
	烘烤前闪干时间	25℃ 时, 涂层间闪干时间:5–10分钟																				
	风干时间	强制干燥前留出 15-20 分钟的风干时间																				
	干燥时间	25℃ 下, 6-8小时 60℃ 下, 60-80分钟																				
 	干燥打磨	400# 600#砂纸																				
	湿磨处理	800# 1000#砂纸																				

- 注意事项:**
- 1、温度低于15°C时, 不建议常温自干, 应在60°C条件下进行强制烘干。
  - 2、施工中出现鱼眼现象时, 需在剩余涂料中添加0.5~1%抗硅剂, 并重新喷涂受影响区域。
  - 3、新旧漆面过渡区域, 直接使用驳口稀释剂处理可实现无缝过渡(具体操作方法请参阅驳口稀释剂技术说明书)。
  - 4、添加固化剂的产品需立即使用完毕, 不可留存后续使用。
  - 5、施工后应立即使用溶剂清洗施工工具。
  - 6、喷涂后如出现颗粒或流挂, 待完全干燥后用P1200~P2000砂纸打磨问题区域, 再进行抛光处理。
  - 7、保质期:原装密封罐25°C阴凉干燥环境下保存2年; 包装规格:4公斤装。



WB-980 1K 底漆

**特性:**适用于填补腻子层或旧漆面的微小缺陷, 施工便捷, 填充力优异, 易打磨, 经济型修补方案。  
**基材:**经干燥打磨的旧漆层, 各类腻子表面。  
**表面处理要求:**使用除油剂彻底清除基材表面的蜡、硅油及其他污染物。

	混合比例	<table><tr><td>底漆</td><td>:</td><td>稀释剂</td></tr><tr><td>(重量) 1</td><td></td><td>1~1.5</td></tr><tr><td>WB-980</td><td></td><td>WB-700</td></tr></table>	底漆	:	稀释剂	(重量) 1		1~1.5	WB-980		WB-700
底漆	:	稀释剂									
(重量) 1		1~1.5									
WB-980		WB-700									
	喷枪&气压	重力式喷枪喷嘴口径:1.4–1.6mm; 吸上式喷枪喷嘴口径:1.6–1.8mm; 常规喷涂压力:1.5–2.5 bar; RP 中高压喷涂压力:0.5–2.0 bar; HVLP(高流量低压)喷涂压力:0.7-2.0 bar;									
	涂层&厚度	建议喷涂次数:2–3 遍; 干膜厚度:25–40µm;									
	烘烤前闪干时间	25°C 时, 涂层间闪干时间:3–5分钟									
	干燥时间	25°C 下, 15分钟									
	干燥打磨	400# 600#砂纸									
	湿磨处理	800# 1000#砂纸									
	重涂要求	基材干燥打磨后, 可喷涂各类面漆。									

- 注意事项:**
- 1、不推荐直接在裸金属、铝材及木材基材上施工。
  - 2、建议使用2K底漆, 以确保基材附着力, 并获得优异的面漆光泽度与漆膜丰满度。
  - 3、禁止使用快干型稀释剂。
  - 4、储存信息:保质期:原装密封罐25°C阴凉干燥环境下保存2年。
  - 5、包装规格:1升或4升装。






### WB-990塑料底漆

单组分透明快干型塑料底漆

**特性:**透明快干配方, 单组分体系, 专为塑料基材设计, 提升涂层附着力。  
**基材:**适用于聚丙烯 (PP)、尼龙 (PA)、聚乙烯 (PE) 等塑料部件。  
**表面处理要求:**使用P1000-P1200砂纸打磨基材, 用除油剂彻底清除表面蜡质、硅油及其他污染物。

	喷枪&气压	重力式喷枪喷嘴口径:1.4–1.6mm; 吸上式喷枪喷嘴口径:1.6–1.8mm; 常规喷涂压力:1.5-2 bar; RP 中高压喷涂压力:0.5-2.0 bar; HVLP (高流量低压) 喷涂压力:0.7-2.0bar;
	涂层&厚度	建议喷涂次数:2–3 遍; 干膜厚度:5–10µm;
	烘烤前闪干时间	25°C 时, 涂层间闪干时间:5–10分钟


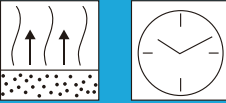

- 注意事项:**
- 1、本品为即用型产品, 无需调配。
  - 2、建议采用薄喷工艺, 避免涂层过厚导致剥落。
  - 3、因塑料部件材质差异, 使用前建议先进行小样测试。
  - 4、储存信息:保质期:原装密封罐25°C阴凉干燥环境下保存2年。
  - 5、包装规格:1升、4升或5升装。



### WB-300 原子灰

单组分硝基腻子

**特性:**填充力强, 干燥迅速,施工便捷, 易打磨, 特别适合填补细小不平整表面及薄刮施工。  
**基材:**经干燥打磨的旧漆层, 单组份/双组份腻子及底漆表面。  
**表面处理要求:**使用除油剂彻底清除基材表面的蜡、硅油及其他污染物。

	使用方法	本品为即用型, 需使用刮刀施工, 建议采用薄涂多遍工艺 (每次单层薄刮)。
	层间闪干时间	10-15分钟
	施工工具	腻子刮刀、软质橡胶或塑料批刀
	干燥时间	25°C环境下30分钟 (涂层过厚时需延长干燥时间)
	干燥打磨	400# 600#砂纸
	湿磨处理	800# 1000#砂纸

- 注意事项:**
- 1、不建议大面积施工。
  - 2、不适用于裸金属表面直接涂装。
  - 3、涂装建议:  
小面积施工:打磨后可直接喷涂面漆;  
大面积施工:建议先使用2K中涂底漆, 再喷涂面漆。
  - 4、使用后请立即密封罐体, 防止结皮。
  - 5、储存信息:保质期:原装密封罐25°C阴凉干燥环境下保存2年。
  - 6、包装规格:1升装。



WB-360 固化剂

树脂添加剂溶液

**特性:**显著提升漆膜光泽度,优化涂层流平性能。  
**配套产品:**WB-2K实色漆系列。

	混合比例 (体积比)	WB-2K实色漆	:	WB-360调配清漆
		100		0-20
		WB-2K实色漆+ WB-360调配清漆	:	WB-2K系列固化剂
		2		1

注意事项:

- 1、禁止在涂料遮盖力不足时添加WB-360调配清漆。
- 2、严禁用于1K色漆或清漆体系。
- 3、储存信息:保质期:原装密封罐25℃阴凉干燥环境下保存2年;包装规格:4升装。



WB-370 单组份连接剂  
WB-380 强闪变控制剂

**配套产品:**WA-1K色漆 / WS银粉漆 / WP珍珠漆。

WB-370 1K粘结剂	加速常温干燥时间、促进银粉/珍珠颗粒定向排列、改善施工性能
WB-380 银粉调控剂	精准控制银粉颗粒分布,粘结剂用量与银粉排列密度成反比:用量越多,银粉排列越稀疏,正面显色越深,侧面显色越浅
混合比例 (重量比) 	1、常规添加比例:WB-370在WS-1K金属色漆中的添加量为总容积的15-20% 2、浅色金属漆建议: WS-1K银白漆等浅色金属漆:建议添加5-15% WB-370 单独使用银粉色漆时:添加5-10% WB-370 3、三工序珍珠漆:根据珍珠色漆特性适量添加WB-370 4、低遮盖力色漆(如红珍珠漆):WB-370添加量应低于15%,以避免影响漆膜遮盖力 5、WB-380特效调控: 添加5-15%可提亮侧视色调,同时最小化正视色调影响 过量添加将影响色漆与清漆层间附着力

注意事项:

- 1、储存说明:保质期:原装密封罐25℃阴凉干燥环境下保存2年;包装规格:4升装。

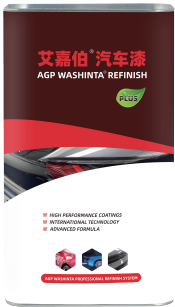


WB-400电镀粘合剂

产品特性:	本品用于调控银粉定向排列,可使漆液呈现正面浅白、侧面深邃的视觉效果。
配套使用说明: 	仅限用于推荐配方体系 添加量不得超过配方总量的30%

注意事项:

- 1、储存说明:保质期:原装密封罐25℃阴凉干燥环境下保存2年;包装规格:1升/4升装。



WB-410除油剂

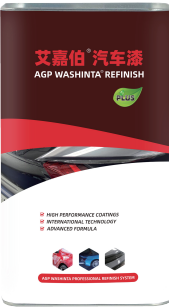
**产品特性:**高效清除油脂、油污及其他表面污染物,有效预防漆膜缺陷产生。  
**适用基材:**现有漆层、底漆、腻子层及各类金属表面。

	调配比例	即用型(无需稀释)
	使用方法	1、水基预处理:用清水清洗基材表面,去除水溶性污染物,随后彻底干燥 2、脱脂处理:使用浸润除油剂的粘尘布擦拭基材脱脂 3、终级清洁:换用洁净粘尘布进行最终擦拭干燥

注意事项:

- 1、打磨前处理:使用除油剂预处理基材,避免油脂渗入打磨痕迹。
- 2、打磨后处理:需再次使用除油剂进行表面脱脂清洁。
- 3、储存信息:保质期:原装密封罐25℃阴凉干燥环境下保存2年包装规格:1升或4升装。





WB-420 驳口稀释剂

**产品特性:**溶解新旧漆面交接处的飞漆粗糙颗粒,实现板块修补的无痕过渡效果。  
**适用场景:**2K实色漆修补飞漆区域,清漆层板块修补过渡带。

	调配比例	本品为即用型,也可与喷枪内残余涂料按1:1比例混合使用。
	施工方法	第一道喷涂:面漆完成后立即使用WB-420驳口稀释剂,对飞漆区域实施轻喷处理 第二道喷涂:间隔20秒后实施第二道轻喷

- 注意事项:**
- 1、禁用范围:不适用于1K色漆及底漆体系。
  - 2、储存信息:保质期:原装密封罐25℃阴凉干燥环境下保存2年;包装规格:1升装。



WB-430 防砂油

**产品特性:**专为2K实色漆及清漆研发的添加剂,有效消除漆膜鱼眼、缩孔等缺陷。  
**配套体系:**2K实色漆及清漆系统。

	调配比例	即用型涂料与抗硅剂配比: 1升涂料添加0.5-2锡帽(约4-15克)
	施工方法	在鱼眼问题漆膜表面湿喷一道含抗硅剂的涂料

- 注意事项:**
- 1、配比要求:按标准比例添加抗硅剂,过量使用可能导致微小气泡或针孔缺陷。
  - 2、严重问题处理:待鱼眼问题漆膜完全硬化后,彻底打磨清除受影响区域,使用含抗硅剂的涂料重新喷涂。
  - 3、储存信息:保质期:原装密封罐25℃阴凉干燥环境下保存2年;包装规格:1升装。



WB-440 透明哑光剂

**产品特性:**有效降低漆膜光泽度、消光性能优异,漆膜表面平整、适用于1K及2K涂料体系。  
**配套产品:**WB-2K面漆、清漆及1K色漆。

	混合比例	1K色漆	1K色漆:WB-440=(85-70):(15-30)			
		2K面漆	效果类型	WB-2K面漆	WB-440	WB固化剂
			全哑光	30份	70份	15份
			半哑光	50份	50份	25份
	施工方法		半亮光	70份	30份	35份
			请参照配套涂料的技术说明书进行操作			

- 注意事项:**
- 1、结晶风险:消光剂长时间接触空气易产生结晶。
  - 2、防颗粒措施:特别在与清漆配套使用时,需避免漆膜颗粒、使用前清除罐口结晶物及其他污染物、过滤后倾倒使用。
  - 3、储存信息:保质期:原装密封罐25℃阴凉干燥环境下保存2年;包装规格:1升或4升装。

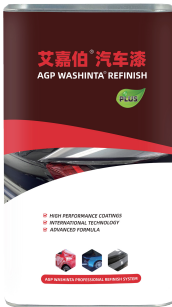


WB-450 缓干剂

**产品特性:**溶剂缓干添加剂,有效延长挥发时间,在高温、高湿或大面积修补环境下:  
✓提升流平性能  
✓杜绝漆膜发白现象  
✓保障优质修补效果。  
**配套产品:**WB-2K面漆、清漆及1K色漆。


	混合比例	当环境温度超过30℃时,在WB-222慢干稀释剂或WB-222超慢干稀释剂中添加10%-30%的缓干溶剂
	施工方法	请参照配套产品的技术说明书进行操作

- 注意事项:**
- 1、保质期:原装密封罐25℃阴凉干燥环境下保存2年;包装规格:1升装。



## WB-460 催干剂

**产品特性：**  
专为WB-2K实色漆及清漆研发；  
显著缩短漆膜表干时间及常温干燥时间；  
特别适用于低温环境施工或局部修补作业。

	<b>调配比例</b>	<p><b>10~15℃环境:</b>每1升即用型喷涂涂料添加4克WB-460快干剂</p> <p><b>0~10℃环境:</b>每1升即用型喷涂涂料添加8~12克WB-460快干剂</p> <p><b>0℃以下环境:</b>每1升即用型喷涂涂料添加12~15克WB-460快干剂</p>
---	-------------	--

- 注意事项：**
- 适用期缩短:添加WB-460快干剂后涂料适用期将显著缩短, 请尽快使用完毕。
  - 最大添加量限制:  
每1升即用型喷涂涂料中WB-460快干剂添加量不得超过15克;  
过量添加会导致漆膜脆化及失光;
  - 功能限制:WB-460快干剂不可替代固化剂使用。
  - 储存信息:保质期:原装密封罐25℃阴凉干燥环境下保存2年; 包装规格:1升装。